

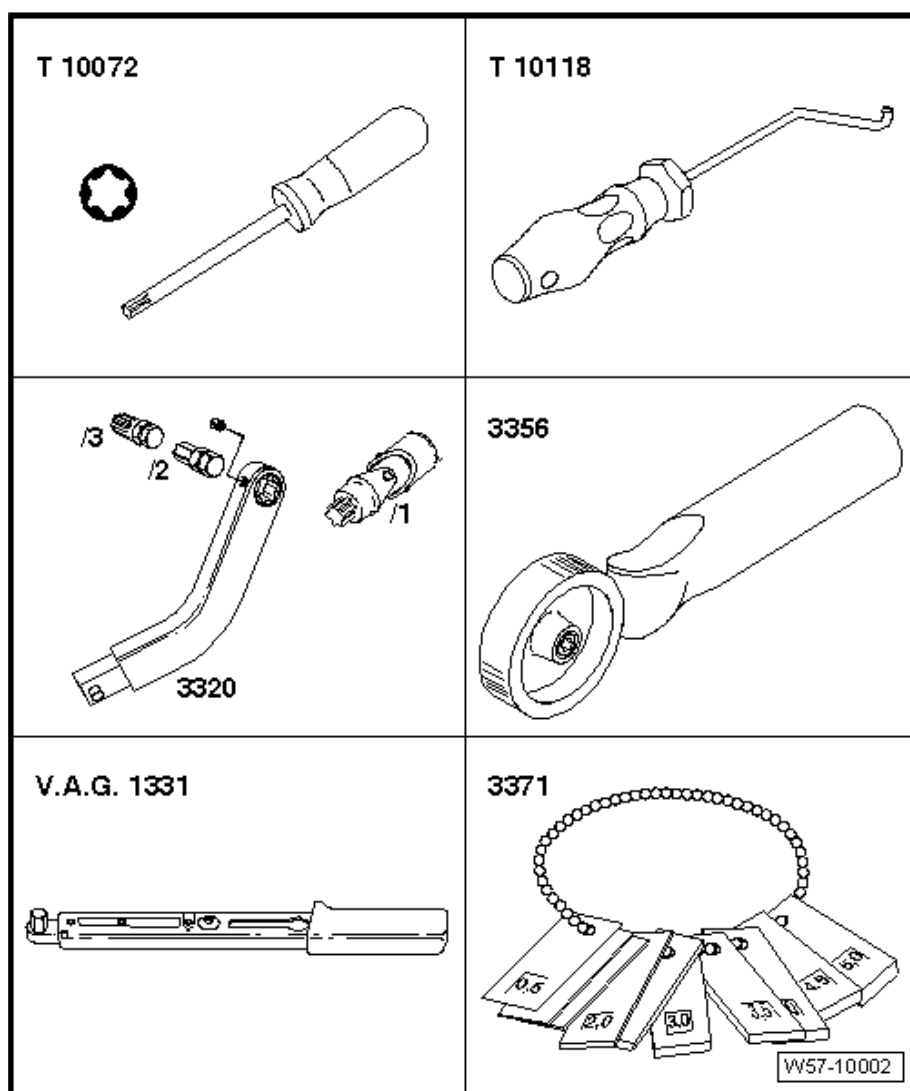
57 - 前车门/车门安装部件/中央门锁

1 前车门

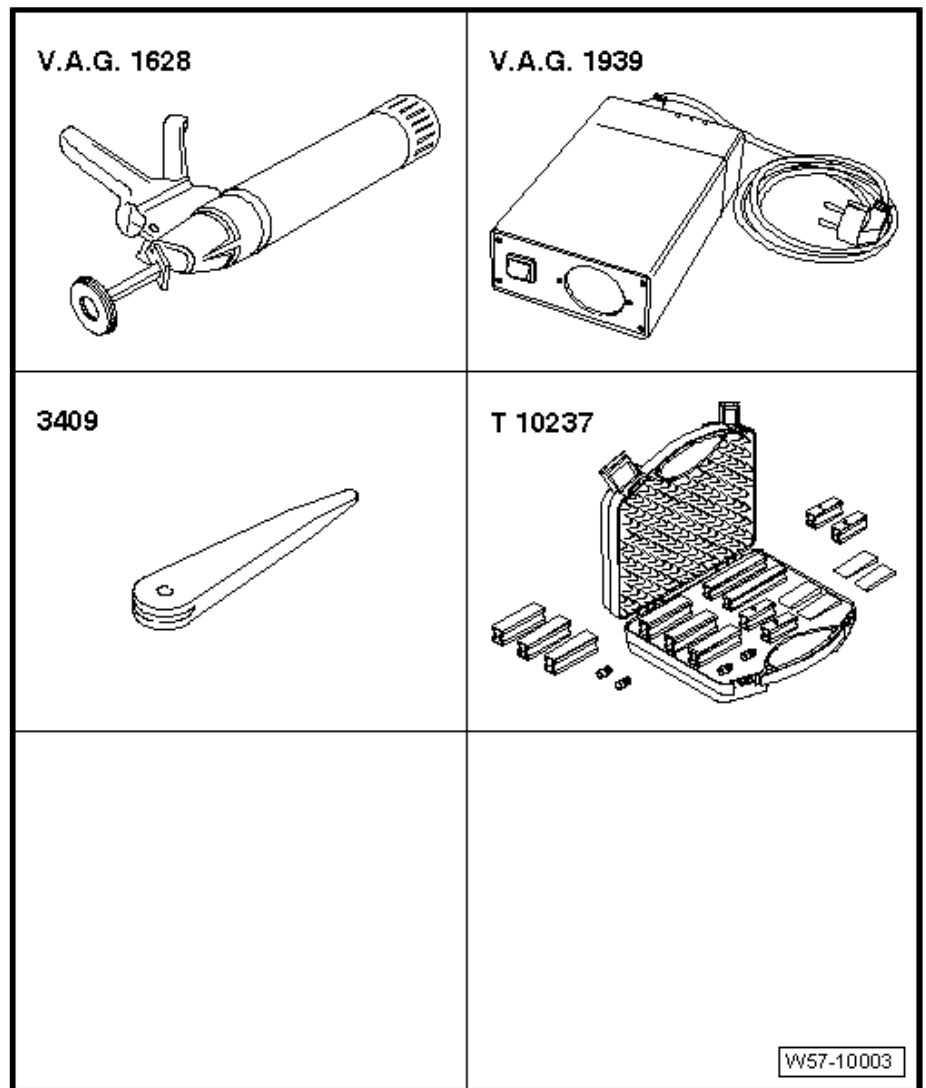
1.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 套筒扳手 -T10072-
- ◆ 装配工具 -T10118-
- ◆ 车门调整扳手 -3320 - 与 -3320/1- , -3320/2- 及 -3320/3-
- ◆ 车门减震膜压紧辊 -3356-
- ◆ 扭矩扳手 -V.A.G 1331-
- ◆ 调节规 -3371-



- ◆ 手持式粘接剂喷枪 -V.A.G 1628-
- ◆ 粘接剂筒加热器 -V.A.G 1939 A-
- ◆ 拆卸楔 -3409-
- ◆ 装配工具组 -T10237-



1.2 材料

- ◆ 单组份车窗玻璃粘接剂 -DH 009 100 01- 1) 2)
- ◆ 玻璃 / 油漆底漆 -D 009 200 02- 3)
- ◆ 清洁溶液 -D 009 401 04- 3)
- ◆ 底漆涂敷器 -D 009 500 25- 3)

1) 注意最低硬化时间 → 章 (页 55)

2) 根据制造商说明用 粘接剂筒加热器 -V.A.G 1939 A- 加热。

3) 材料装在盒子 -D 004 700- 内。

1.3 车门构造装配一览

速腾 2006 配置了新的车门设计方案。

该车门由车门内板 -6- 车门外板 -1- 组成。

部件由前紧固板 -7- 和后紧固板 -4- 连接。

紧固板与车门内板拧紧连接，与车门外板粘贴连接。

车门内板 -6- 同时承担起目前为止人们所了解的副车架功能。在车门内板上安装有扬声器，车窗玻璃升降器，线路，车窗导向槽，后视镜及车门锁。

车门外板 -1- 另外与车门内板在底边拧紧连接。在车门外板上安装有外侧车窗密封条，减震器及车门外把手。



当心！

对于车门外板的紧固，要安装不同的螺栓。如果顺序错误，将损坏车门外板。

1 - 车门外板

- ☐ 拆卸和安装
→ 章 (页 81)

2 - 边缘保护

- ☐ 位于车门外板与车门内板之间

3 - 螺栓

- ☐ 标志：带尖端及薄垫片的螺栓
- ☐ 6 个在底边
- ☐ 1 个在后面扶手区域
- ☐ 10 Nm

4 - 后紧固板

- ☐ 粘接 -DH 009 100 03-

5 - 螺栓

- ☐ 标志：无尖端及厚垫片的螺栓
- ☐ 10 个安装于两个紧固板
- ☐ 14 Nm

6 - 车门内板

- ☐ 安装概述
→ 章 (页 56)

7 - 前紧固板

- ☐ 粘接 -DH 009 100 03-

8 - 螺栓

- ☐ 标志：带尖端及厚垫片的螺栓
- ☐ 1 个在前面扶手区域
- ☐ 10 Nm

9 - 缓冲器

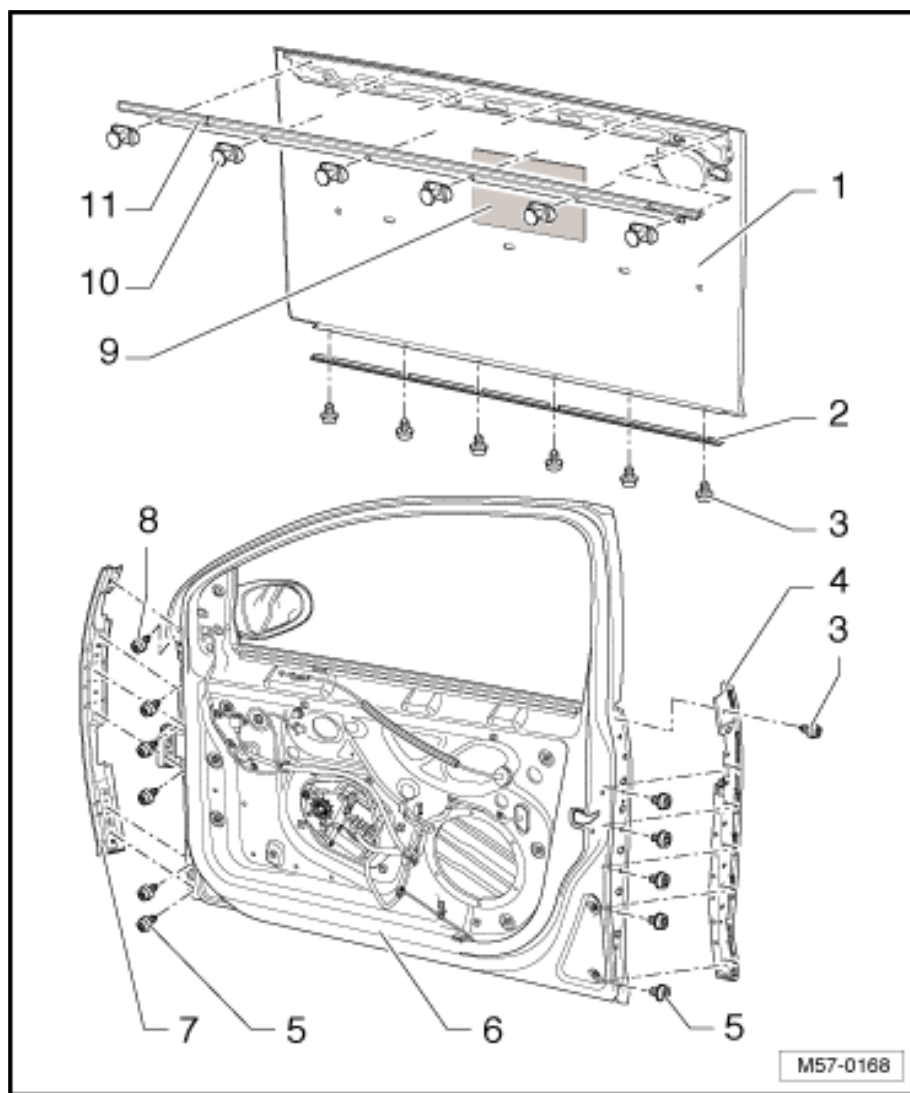
- ☐ 自动粘合
- ☐ 粘合时，缓冲器要预热，之后紧压。

10 - 卡子

- ☐ 6 件

11 - 车窗密封件

- ☐ 必须先于车门外板的安装之前装配



1.4 车门铰链 - 装配一览图



当心！

偏心螺栓 -9- 的螺母在任何情况下都不能松开。该螺母不能用工具重新紧固。



提示

- ◆ 图中画出了右侧。左侧大体上可参照右侧。
- ◆ 车门铰链的螺栓每次松开后都要更新。
- ◆ 铰链不能再分开拆卸。

1 - 车门

- ☐ 拆卸和安装
→ 章 (页 42)
- ☐ 调整 → 章 (页 44)

2 - 导向螺栓

- ☐ 10 Nm

3 - 带车门止动器的车门铰链

4 - 圆头内梅花螺栓

- ☐ 20 Nm + $\frac{1}{4}$ 圈 (90 度) 继续旋转
- ☐ 螺栓松开后每次都要更新

5 - 圆头内梅花螺栓

- ☐ 从汽车内侧安装。
- ☐ 拆除 A 柱下饰板 → 内部
车身-装配工作; 修理
组：70; 柱及侧面饰板
- ☐ 20 Nm + $\frac{1}{4}$ 圈 (90 度) 继续旋转
- ☐ 螺栓松开后每次都要更新

6 - 圆头内梅花螺栓

- ☐ 20 Nm + $\frac{1}{4}$ 圈 (90 度) 继续旋转
- ☐ 螺栓松开后每次都要更新

7 - 圆头内梅花螺栓

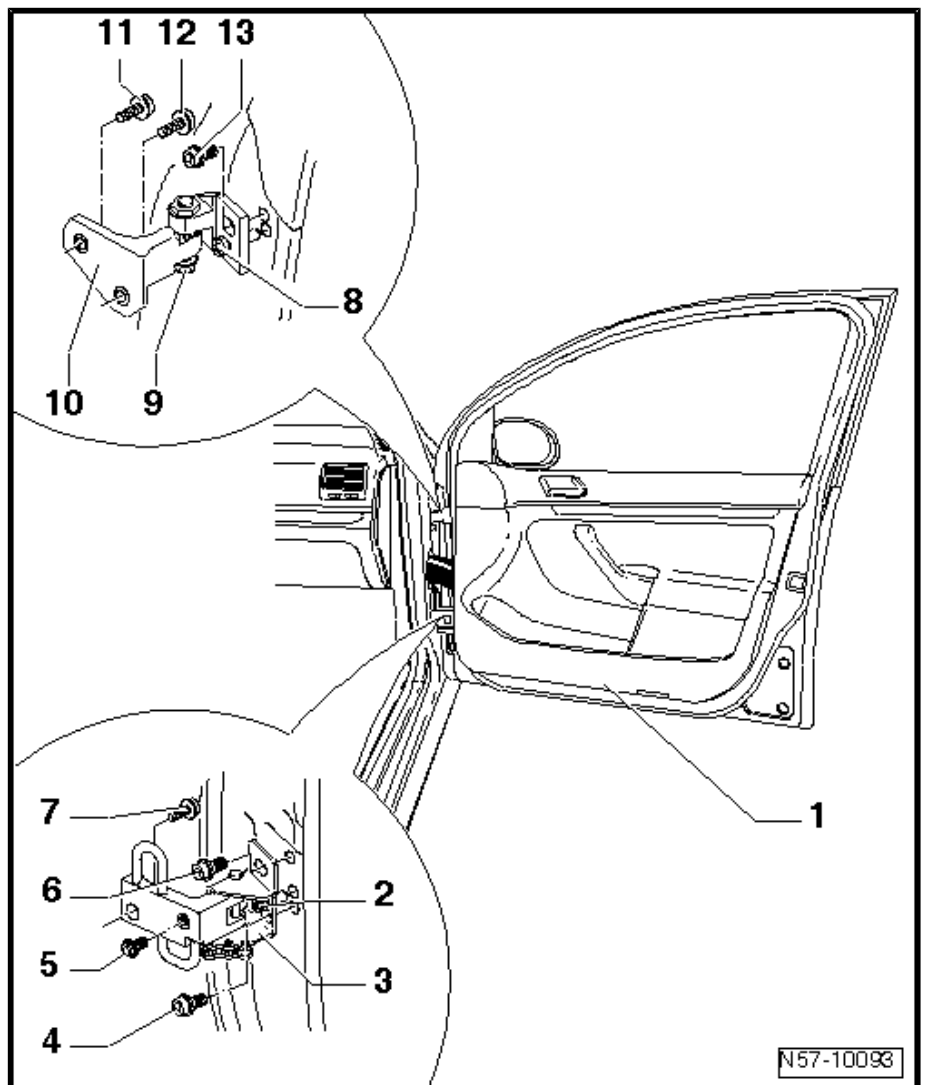
- ☐ 20 Nm + $\frac{1}{4}$ 圈 (90 度) 继续旋转
- ☐ 螺栓松开后每次都要更新

8 - 导向螺栓

- ☐ 10 Nm

9 - 螺母

- ☐ 用于偏心螺栓
- ☐ 不允许松动
- ☐ 在生产中不起调节作用



10 - 车门铰链

- ☐ 车门铰链不可再分开拆卸。

11 - 圆头内梅花螺栓

- ☐ 20 Nm + $\frac{1}{4}$ 圈 (90 度) 继续旋转 ☐
- ☐ 螺栓松开后每次都要更新

12 - 圆头内梅花螺栓

- ☐ 20 Nm + $\frac{1}{4}$ 圈 (90 度) 继续旋转 ☐
- ☐ 螺栓松开后每次都要更新

13 - 圆头内梅花螺栓

- ☐ 20 Nm + $\frac{1}{4}$ 圈 (90 度) 继续旋转 ☐
- ☐ 螺栓松开后每次都要更新

1.5 拆卸和安装车门



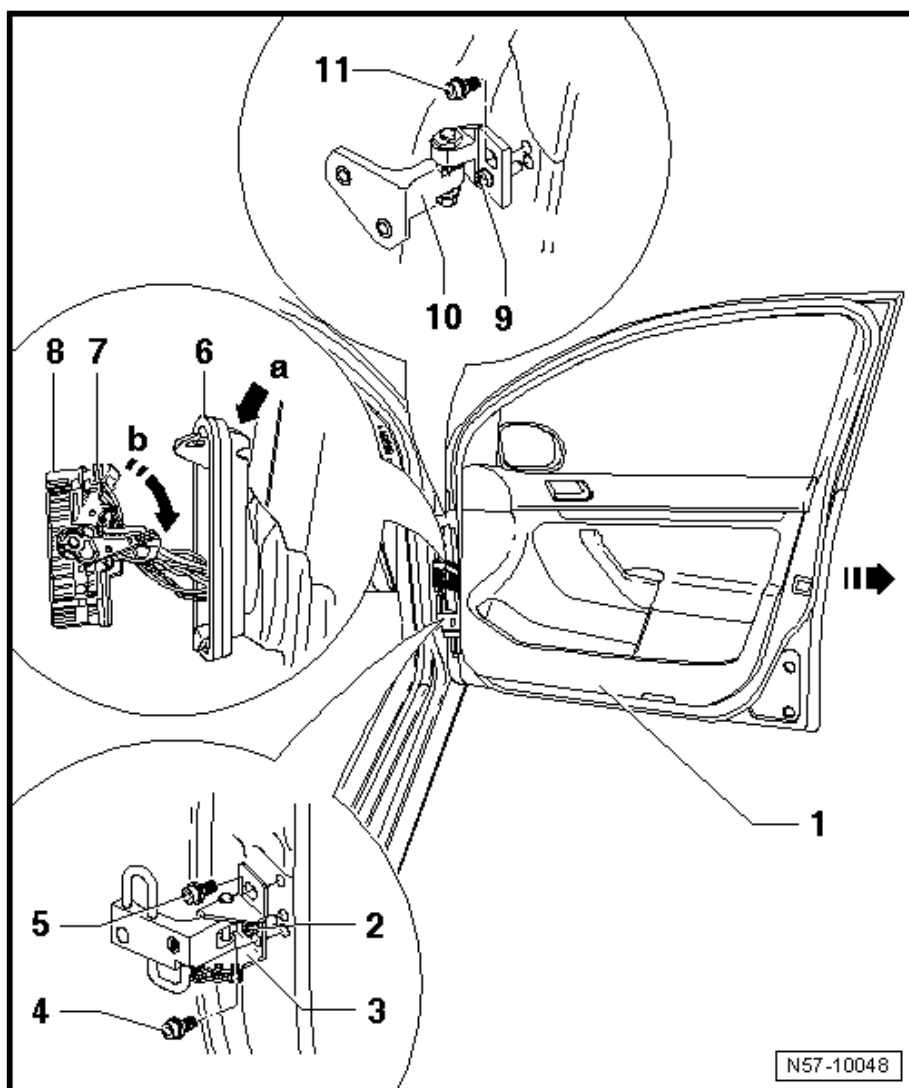
提示

- ◆ 拆卸和安装仅针对右侧车门。左侧车门的拆卸和安装大体上可参照右侧。

1.5.1 拆卸

- 通过作用于卡子上的压力将橡胶防尘套 -6- 解锁 -箭头 a- 从 A 柱上将橡胶防尘套拔出。
- 将锁紧杆 -7- 向下翻转 -箭头 b- 并将电气插头连接 -8- 从接线板上脱开。
- 将螺栓 -4- , -5- 和 -11- 用专用工具 车门调整扳手 -3320- 及星形头 -3320/3- 从车门铰链中旋出。

- 将车门沿 -箭头方向- 从导向螺栓 -2- 及 -9- 上拉下。



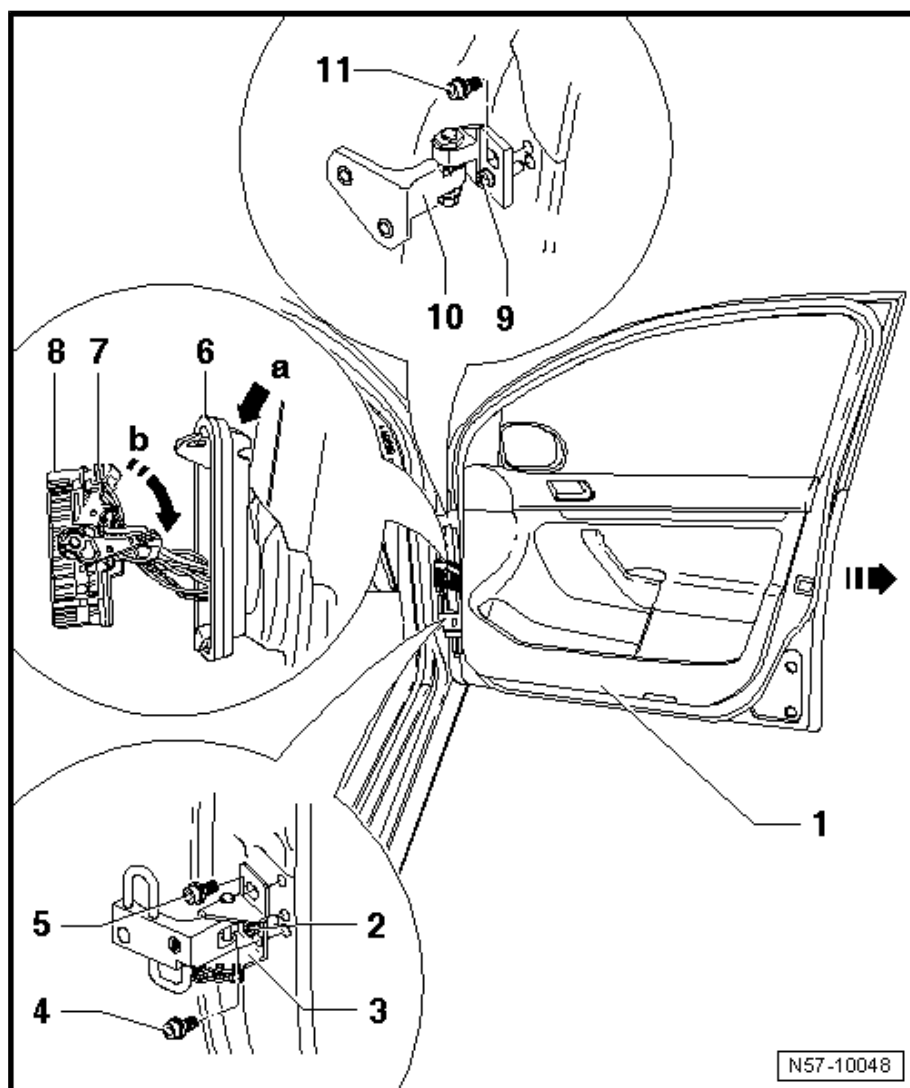
1.5.2 安装

安装大体按照相反顺序进行。

螺栓 -4- , -5- 及 -11- 紧固扭矩 : $20 \text{ Nm} + \frac{1}{4}$ 圈 (90 度) 继续
旋转□

螺栓 -4- , -5- 及 -11- 每次都要更新。

注意前车门间隙尺寸 → 车身维修; 修理组：00；车身尺寸。



1.6 车门调整



当心！

偏心螺栓-9-的螺母在任何情况下都不能松开。该螺母不能用工具重新紧固。



提示

- ◆ 当车门处于关闭状态时各处的间隙尺寸都是均匀的、不是向内或向外进出太多并且轮廓端正，即说明车门正确地调整好了。
- ◆ 为了能够进行调整，汽车必须四轮着地停放。
- ◆ 如果拆除了车门外板，在车顶框架及 B 柱后的车门内板的车窗框架及后车门即可调整。

注意前车门间隙尺寸 → 车身维修; 修理组：00；车身尺寸。

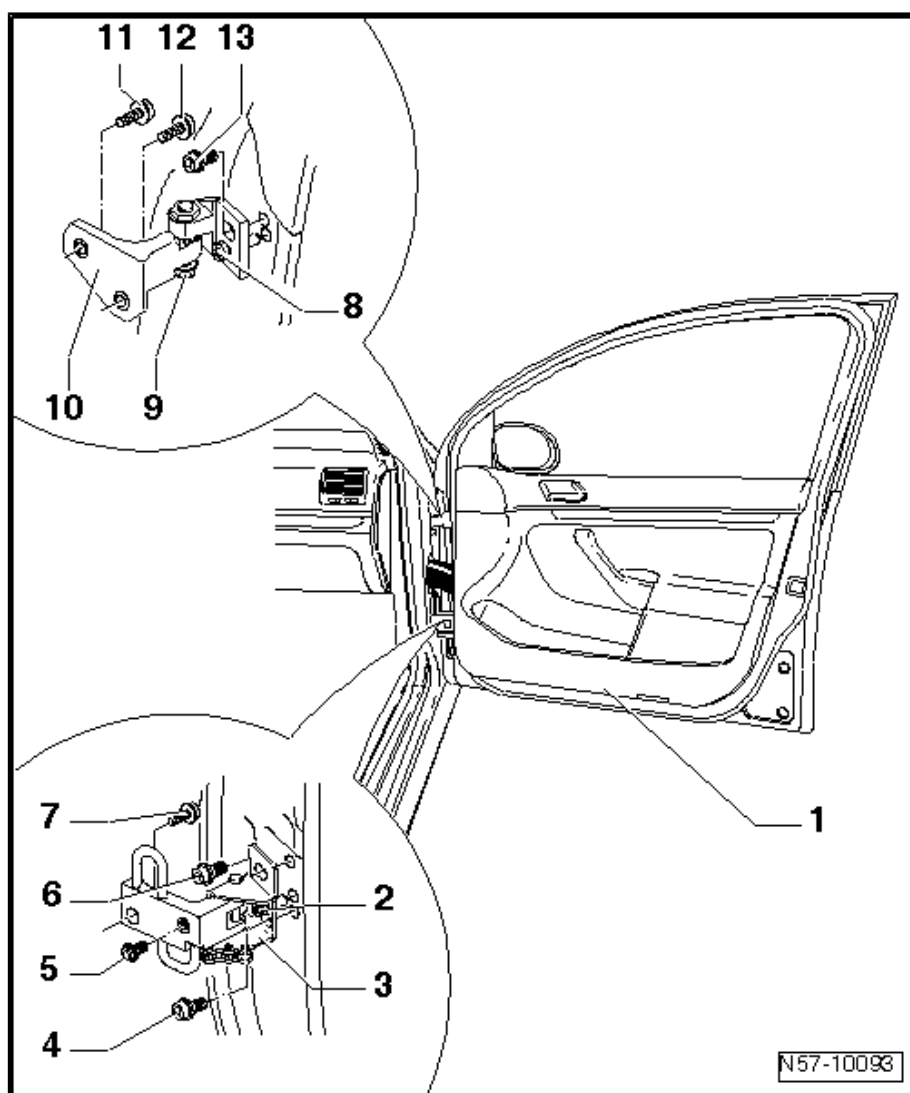


为正确调整间隙尺寸，A 柱上的螺栓 -5-，-7-，-11- 和 -12- 要松开。对于螺栓 -5- 必须拆卸 A 柱下饰板 → 内部车身-装配工作；修理组：70；柱与侧面饰板。

其他的措施，诸如向上调整车门等，是不起作用的。过后用力按下，车门又会沉下来。

平度的正确调节，螺栓 -4-，-6- 和 -13- 以及导向螺栓 -2- 和 -8- 要松开。

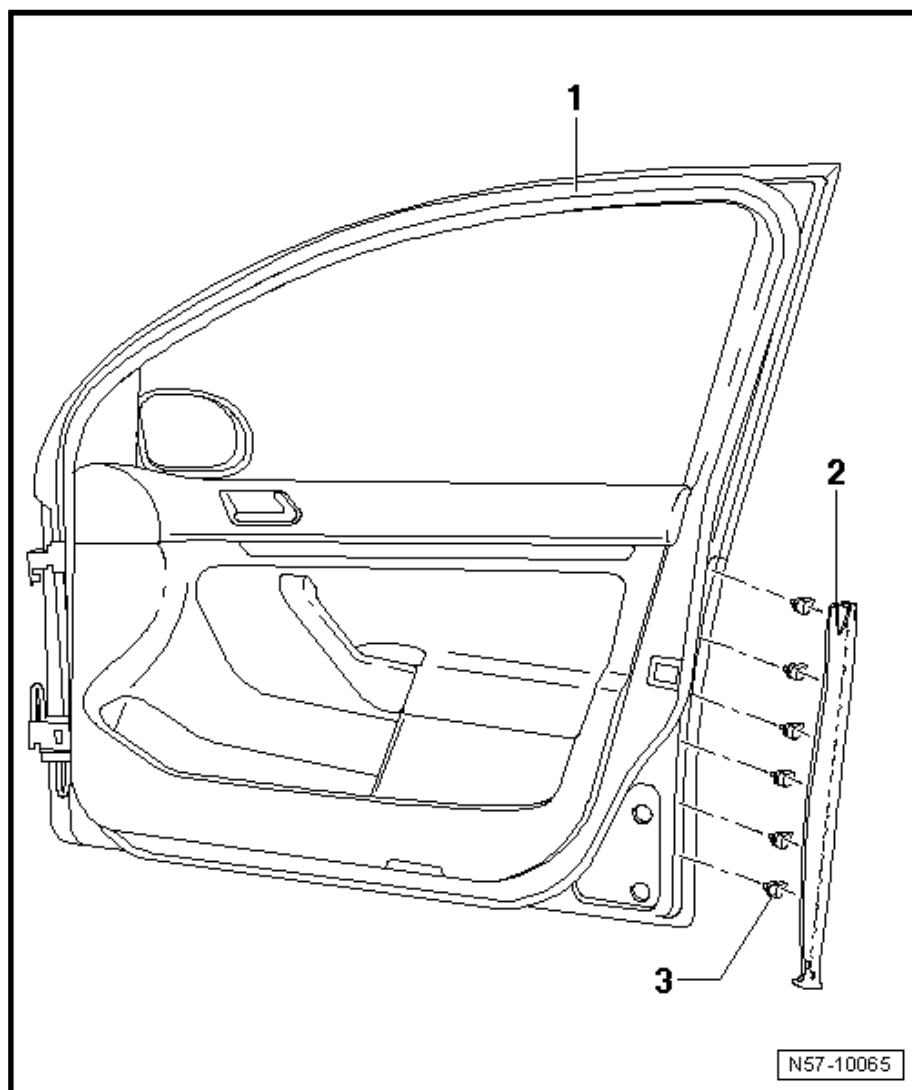
为此需要利用专用工具 车门调整扳手 -3320- 及星形头 -3320/3-。



1.7 车门外板拆卸和安装

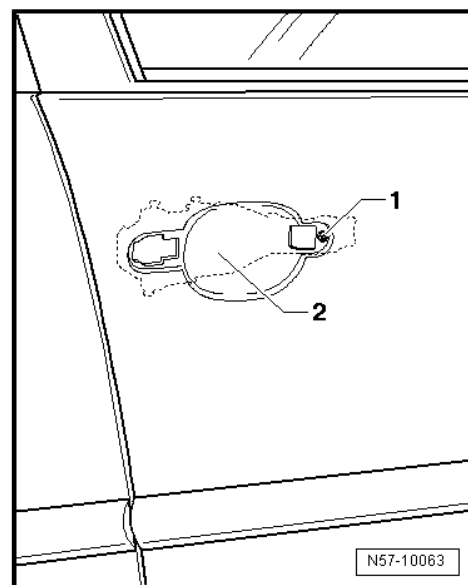
1.7.1 拆卸

- 将卡子 -3- 从底部开始，从车门 -1- 上撬出，并将盖板 -2- 拆下。

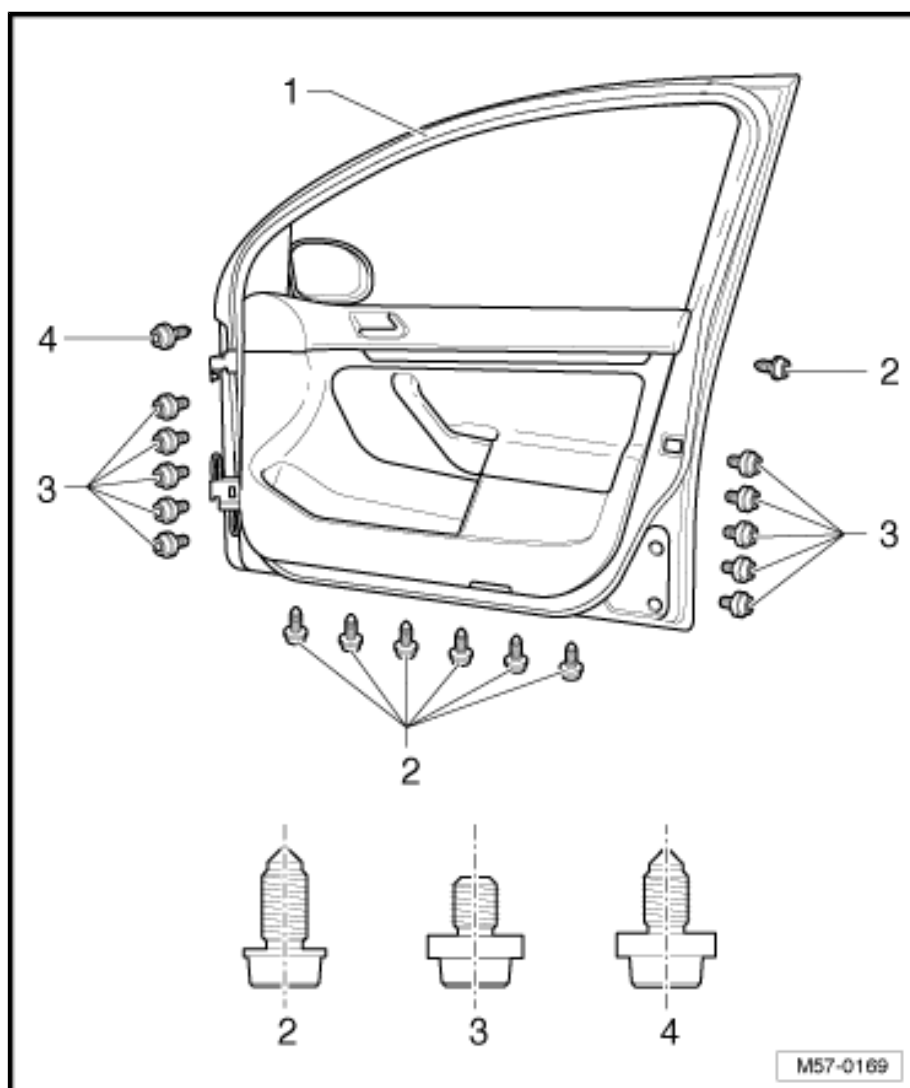




- 拆卸锁芯 → 章 (页 58)。
- 拆卸车门拉手 → 章 (页 58)。
- 将螺栓 -1- 从位于车门外板后面的弓形支撑架 -2- 上旋下。



- 旋出螺栓 -2-、-3- 和 -4-。
- 小心拆下车门外板。



1.7.2 安装



当心！

对于车门外板的紧固，要安装不同的螺栓。如果顺序错误，将损坏车门外板。

- 小心安装车门外板。
- 安装螺栓 -2-、-3- 和 -4-。

注意不同螺栓的正确使用。

- ◆ 螺栓 -2- 标志：带尖端及薄垫片的螺栓
- ◆ 螺栓 -3- 标志：无尖端及厚垫片的螺栓
- ◆ 螺栓 -4- 标志：带尖端及厚垫片的螺栓
- 检测紧固板的导向轴是否位于相对应的车门内板导向孔中。然后旋紧螺栓 -2-、-3- 和 -4-。

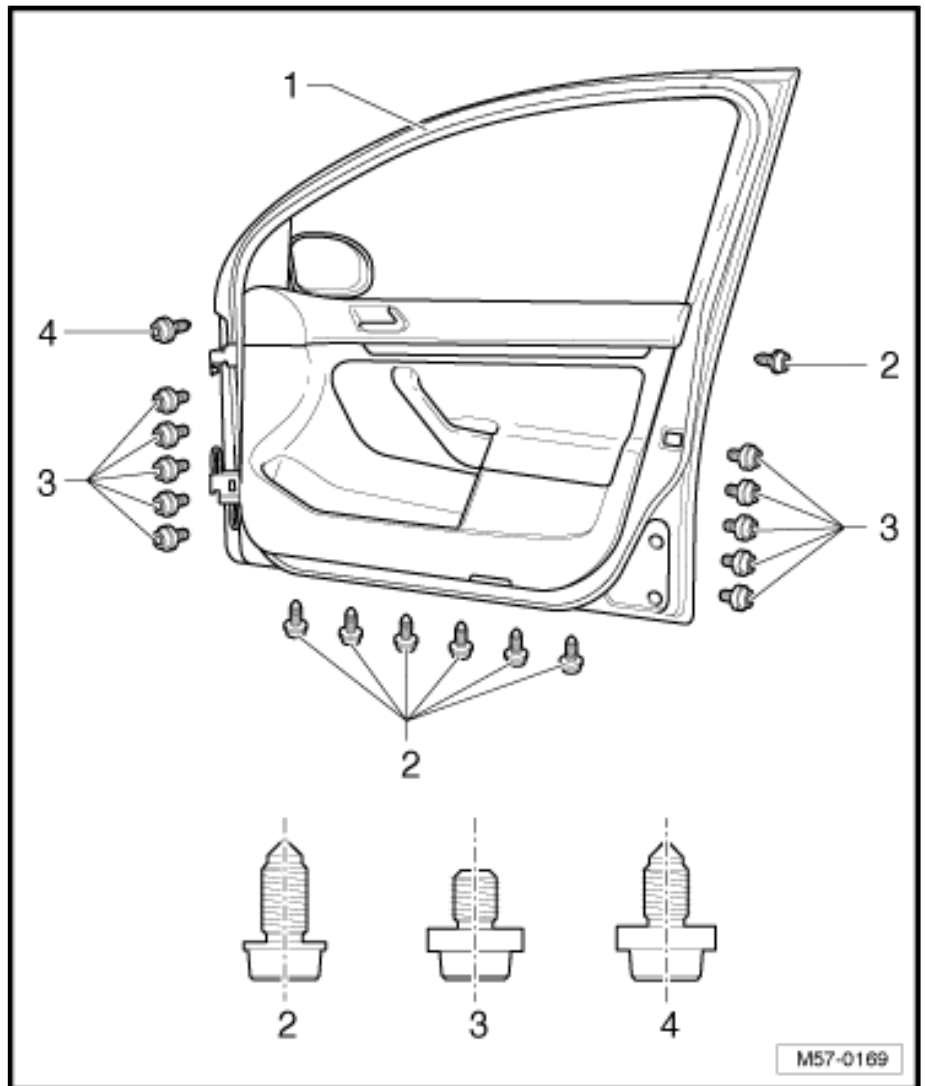
注意不同螺栓的正确紧固扭矩。

螺栓 -2- 扭矩：10 Nm

螺栓 -3- 扭矩：14 Nm

螺栓 -4- 扭矩：10 Nm

其余的安装以倒序进行。



1.8 新车门外板安装



当心！

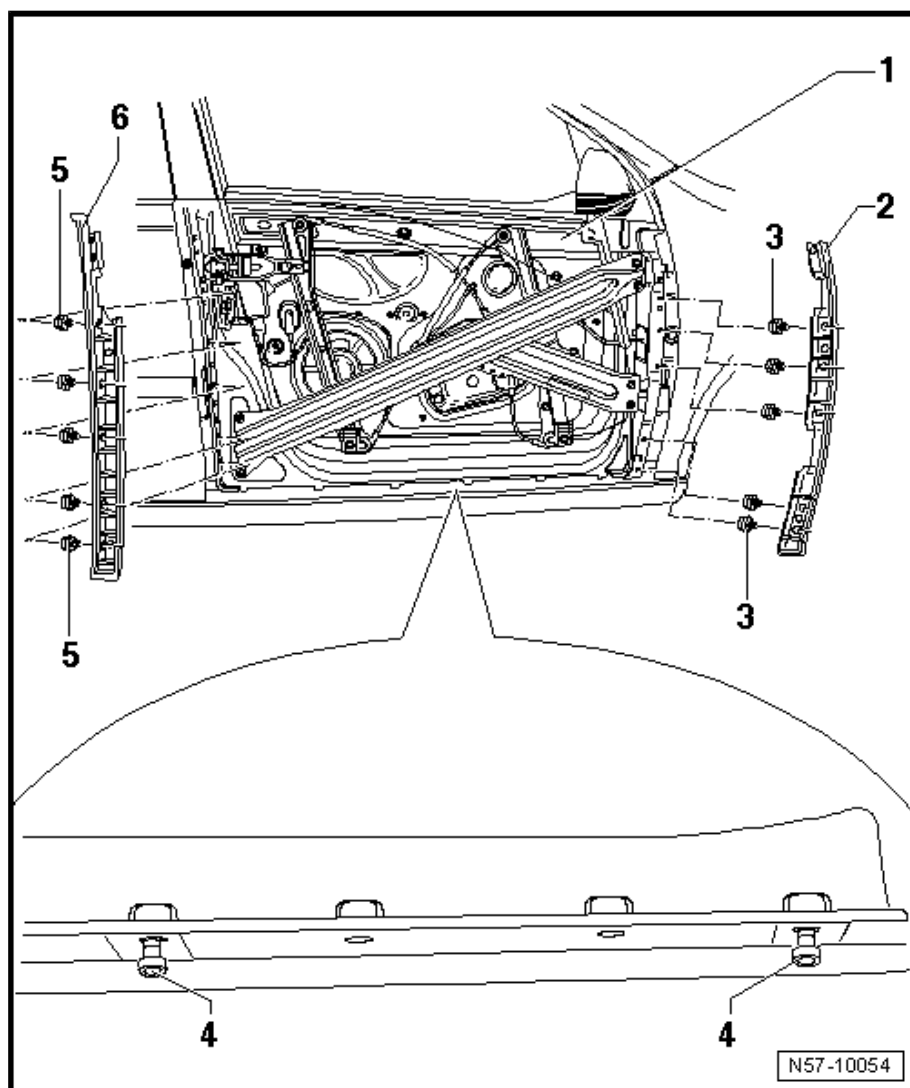
对于车门外板的紧固，要安装不同的螺栓。如果顺序错误，将损坏车门外板。



提示

- ◆ 注意新车门外板粘接的安装提示章节 → [章 \(页 55\)](#)。
 - 拆除旧（已损坏的）车门外板与紧固板 → [章 \(页 46\)](#)。
 - 将前紧固板 -2- 及后紧固板 -6- 安装于车门内板 -1- 上。为此使用“无尖端带厚垫片的螺栓”。
- 螺栓 -3- 与 -5- 扭矩：14 Nm

- 两个导向螺栓 -4- 在车门内板 -1- 底边旋入。



已上漆车门外板一开始无粘接涂层配合。

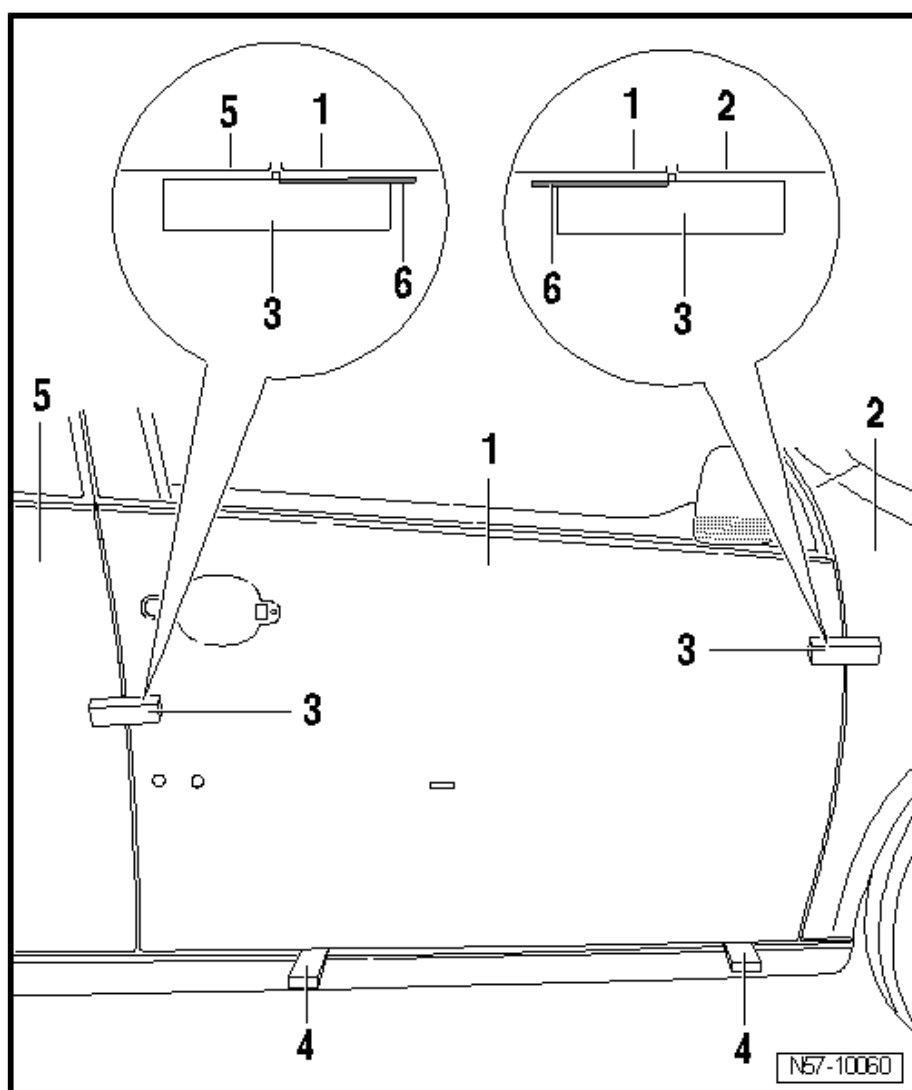
为了车门外板的粘接配合，需要将装配块 -3- 从 装配工具组 - T10237- 中选取。在下沉侧，密封条粘贴于“Tesa Power Strips 强力粘纸” -6-。栓对接缝宽度应有一个最小尺寸。非粘贴板要一直连到相邻的构件。

- 粘贴装配块 -3- 到汽车外板 -1-。
- 车门外板 -1- 通过导向螺栓与车门内板底板接合。
- 用 装配工具组 -T10237- 中的销 -4-，调整门槛间隙尺寸及车门外板高度。
- 车门外板 -1- 用装配块在相邻的部件 -2- 和 -5- 接合。
- 检测空隙尺寸，利用 调整轨 -3371- → 车身维修; 修理组：00；车身尺寸。

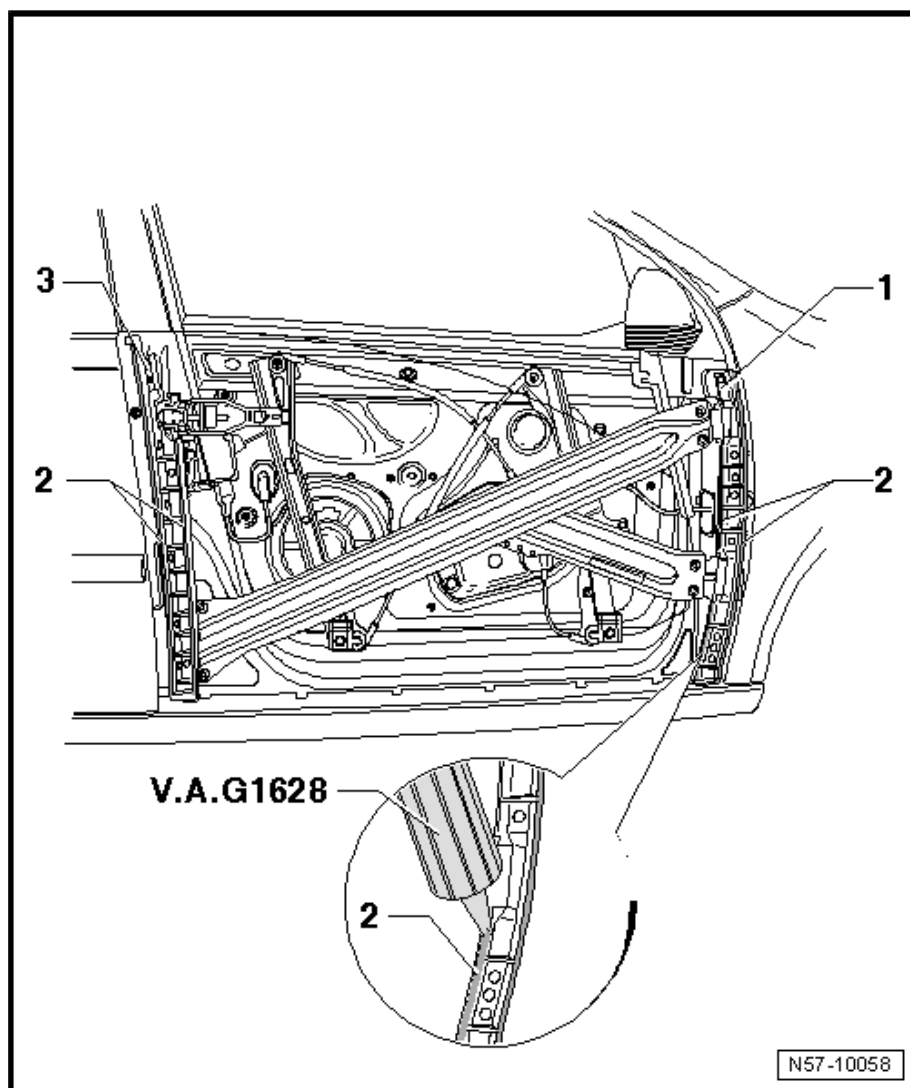
如果间隙尺寸不能进一步调整，必须调整车门内板 → 章 (页 44)。



- 再次拆卸车门内板。



- 将粘接缝 -2- 用 手持式粘接剂喷枪 -V.A.G 1628- 在前紧固板 -1- 及后紧固板 -3- 上涂装。



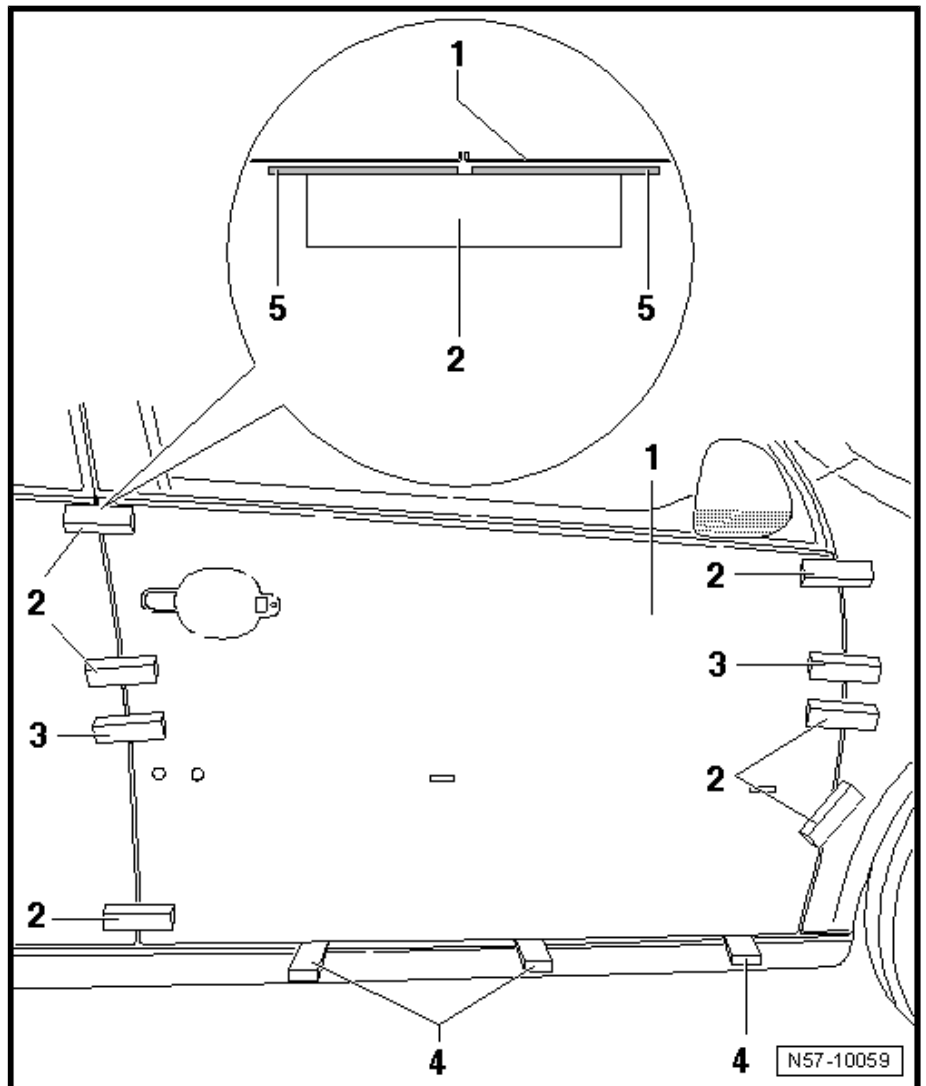
为了车门外板的安装，需要从 装配工具组 -T10237- 中选取定位块 -2-。在坐套上，两个密封条粘贴于“Tesa Power Strips 强力粘纸”-5-。

- 车门外板 -1- 通过导向螺栓与车门内板底板接合。
- 车门外板与装配块 -3- 与相邻部件接合。
- 用装配工具组里的销 -4- 调整门槛间隙尺寸及车门外板高度。
- 检测空隙尺寸，利用 调整轨 -3371- → 车身维修; 修理组：00；车身尺寸。
- 将短定位块 -2- 均匀粘贴于要更换的车门及相邻部件。

提示

- ◆ 在进行安装门的进一步工作之前，要保证 90 分钟的等待时间。

- 车门外板的进一步安装以倒序进行 → 章 (页 48)。



1.9 车门外板紧固板拆卸和安装

1.9.1 紧固板拆卸



当心！

以下工作要谨慎进行。因为车门外板要再次使用，要避免凹坑和刮伤。

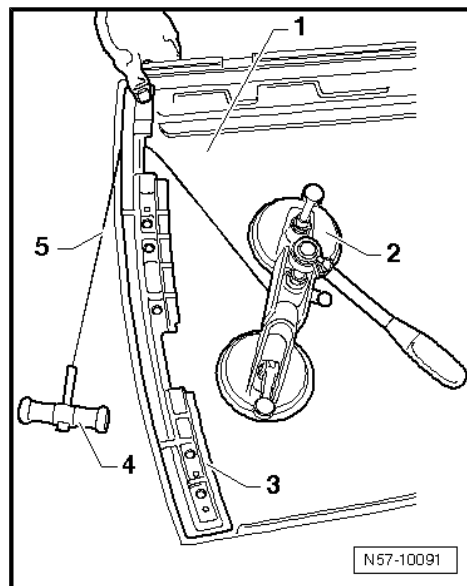
粘接缝均分时，紧固板及车门外板如图所示一起紧固。其他情况时，车门外板从紧固板上拆卸后，不能再次使用。



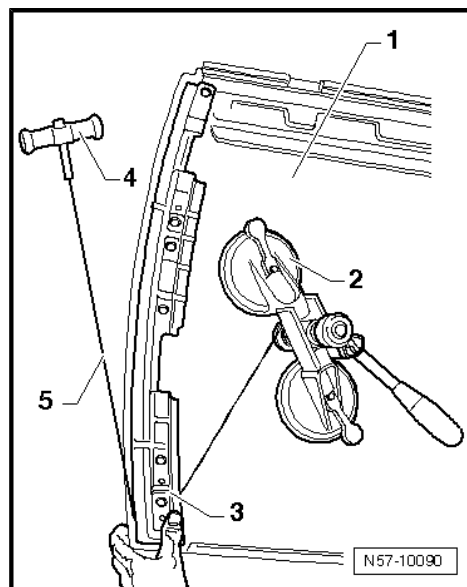
提示

- ◆ 以下工作必须在另一名装配工的帮助下进行。
- 拆除车门外板与紧固板 → 章 (页 46)。

- 在固定的底板上拆卸车门外板 -1-，保护车门外板免受划伤。
- 将绕卷装置 -2- 紧固在车门外板 -1- 上。
- 将线 -5- 紧固于绕卷装置 -2- 及支架 -4- 上。
- 粘接缝分开时，将紧固板及车门外板一起紧固。
- 用线断开紧固板 -3- 与车门外板 -1- 的粘接缝，直到大约超过中部。



- 在第一步粘接缝分开一半之后，替换绕卷装置 -2-，将线 -5- 装入还未分开的一侧。
- 在粘接缝进一步分开时将紧固板 -3- 及车门外板 -1- 一起固定。
- 分开粘接缝剩下的一半。



1.9.2 紧固板安装

- 在车门外板上，将粘接缝剩下部分小心地一分一毫地割下，不要伤害其上漆部件。
- 下一步的工作步骤在“新车门外板安装”一章中介绍 → [章\(页 49\)](#)。

提示

- ◆ 在新紧固板安装时同样要重视“新车门外板粘接安装方法”。
- 在拆卸紧固板的位置安装一个新的紧固板到车门内板。
- 将粘接剂涂到新的紧固板上。
- 紧固底板上的及未分开的紧固板上的车门钢板。
- 将新的紧固板上的车门外板用 装配工具组 -T10237- 中的定位块及“Tesa Power Strips 强力粘纸”定位。

1.10 新车门外板粘接安装方法

提示

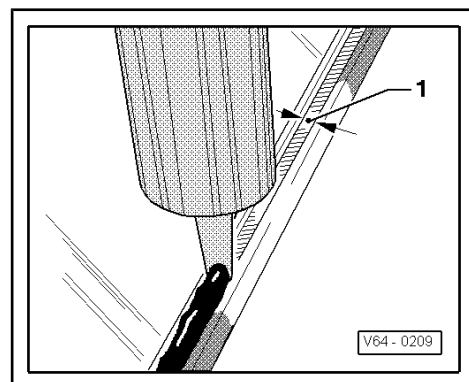
- ◆ 如果要更换前后车门外板，那么就需要将其同时更换。对于两个车门外板的粘接，用 装配工具组 -T10237- 中的长定位块对从前到后的车门外板过渡区进行粘接。
- ◆ 如果车门外板的 KTL 涂层在内侧粘接区域已损坏，或者那里已上漆，该区域就要用玻璃底漆 / 油漆底漆 -D 009 200 02- 上底漆。
- ◆ 1K 玻璃粘接剂 -DH 009 100- 必须在 粘接剂加热器 -V.A.G 1939 A- 中加热 20 分钟。
- 用清洗剂彻底清洗涂层面 -D 009 401 04- 。
- 将粘接材料用 手持式粘接剂喷枪 -V.A.G 1628- 以正确地角度涂于紧固板涂层面。



当心！

车门外板必须在 10 分钟内安装，否则粘接剂的粘力将减退。

- ◆ 车门外板用 装配工作组 -T10237- 中的两个装配块装于紧固板上，用 调整规 -3371- 调整，并将装配块的定位面压紧到相邻部件。
- ◆ 车门外板在实效硬化时间内用 装配工具组 -T10237- 中的定位块定位。
- ◆ 车门外板必须按照装配要求与其他构件校准，间隙尺寸必须相同。
- ◆ 如果所涂粘接剂条太厚，且粘接剂溢到紧固板与车门外板间，应清除粘接剂。



1.11 最短硬化时间



注意！

更新粘接过的车门外板时要遵照特殊要求。例如，规定的最短硬化时间过后，重新粘接的车门外板在发生事故时也要满足运行安全性要求。

对于 1K 粘接剂 -DH 009 100- 最短硬化时间对于车门外板要 90 分钟。

最短硬化时间是指从粘接车门外板到车辆至进一步处理之间的时间。在这段时间内汽车必须处于室温状态（至少 15°C）且水平放置。



注意！

只有最短硬化时间过后，汽车才能可靠运行。

1.12 清洁密封胶污物

- 推荐使用除胶剂 -D 002 000 10- 用作清洁剂。进行清洁工作时必须遵守安全规程。



当心！

车辆清洁时，不可推动之前刚刚粘接的车门外板。

- 首先用一块干抹布粗略清洁油漆表面。用除胶剂 -D 002 000 10- 清楚残余污物。
- 清洁塑料饰板：让粘接密封材料硬化（约 1 小时），然后拉下。

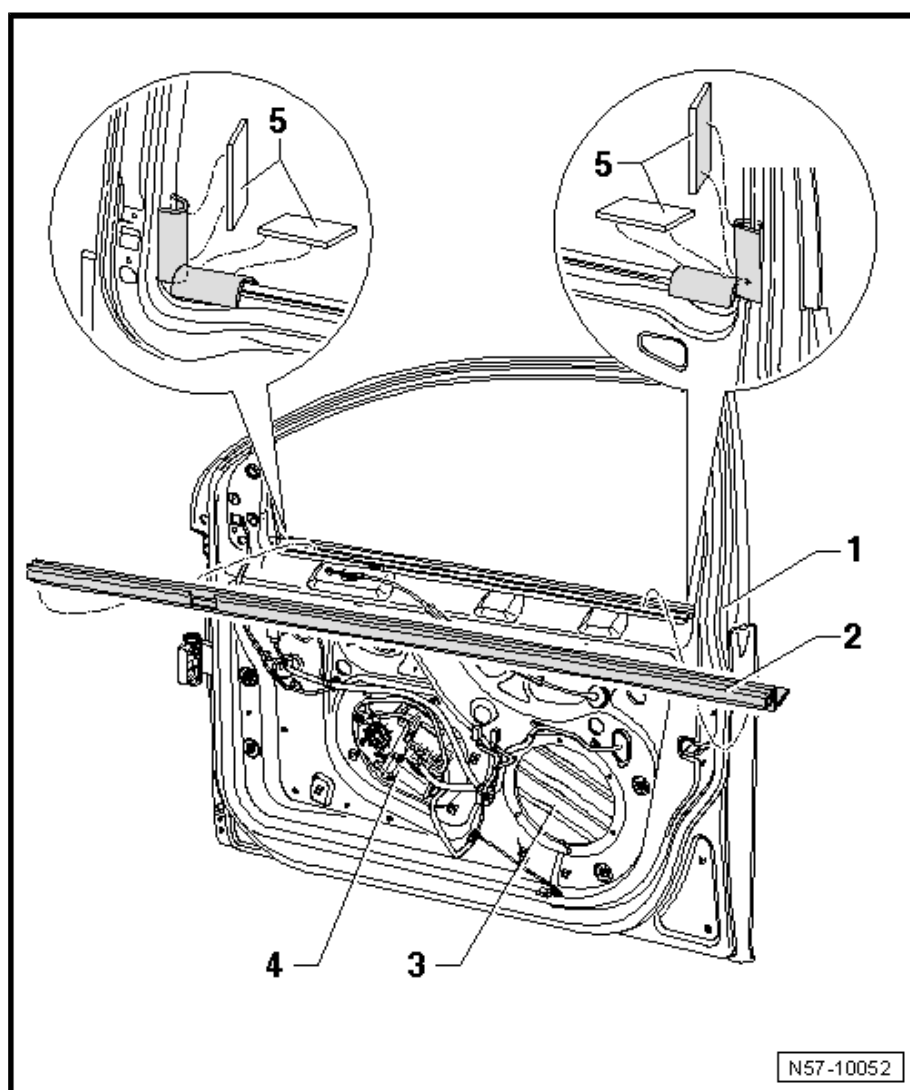
1.13 车门内板 - 装配一览



提示

- ◆ 图中画出了右侧。左侧大体上可参照右侧。

- 1 - 车门内板
- 2 - 车窗密封件
- 3 - 喇叭
- 4 - 车窗升降器电机
 - 拆卸 → 章 (页 153)
- 5 - 缓冲器
 - 4 件
 - 20 mm x 40 mm 手工常用纺织品粘接带



1.14 车门把手和车门锁 - 装配一览表



提示

◆ 图中画出了左侧。右侧大体上可参照左侧。

1 - 拉线

- 到车门内拉手上的开锁机构

2 - 拉线

- 到车门外拉手上的开锁机构

3 - 螺栓

- 2 件
- 用于车门内板上的锁紧固
- 18 Nm

4 - 车门锁

- 拆卸和安装
→ 章 (页 62)

5 - 盖板

- 不属于车门锁供货范围
- 在车门锁上用锁止凸耳紧固

6 - 支撑架

- 拆卸和安装
→ 章 (页 61)

7 - 星形螺栓

- 锁芯壳体及壳体的止动
→ 第项 (页 57)

8 - 垫板

9 - 锁芯壳体

- 仅在驾驶员侧
- 在副驾驶侧仅有一壳体
- 拆卸和安装
→ 章 (页 58)

10 - 盖罩

- 用于锁芯外壳
- 在锁芯外壳上用 3 个锁止凸耳紧固

11 - 钥匙

- 更换电池 → 章 (页 71)
- 将新的或附加的钥匙与无线电遥控器和防盗锁止系统进行匹配 → 章 (页 70)

12 - 带垫块的车门把手

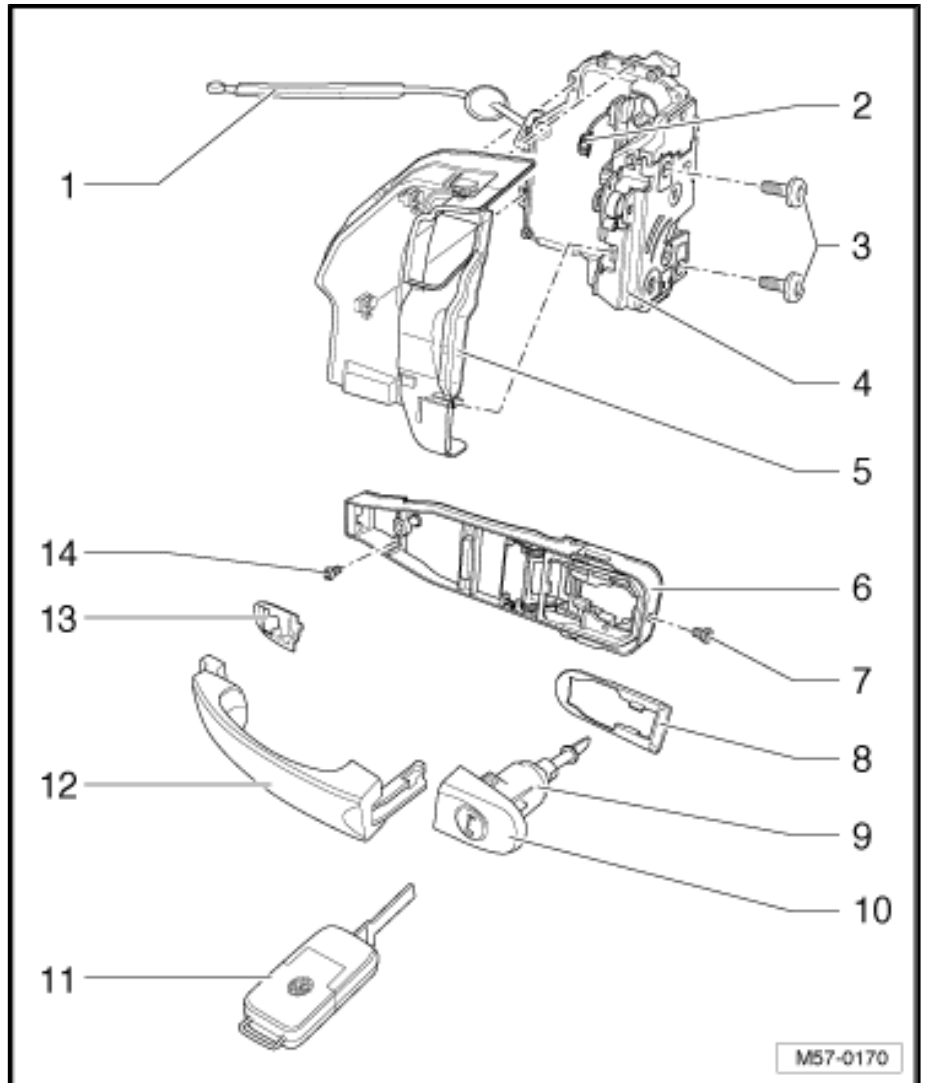
- 拆卸和安装 → 章 (页 58)

13 - 垫板

- 是车门拉手的组成部分

14 - 星形螺栓

- 4.5 Nm



1.15 外壳拆卸和安装

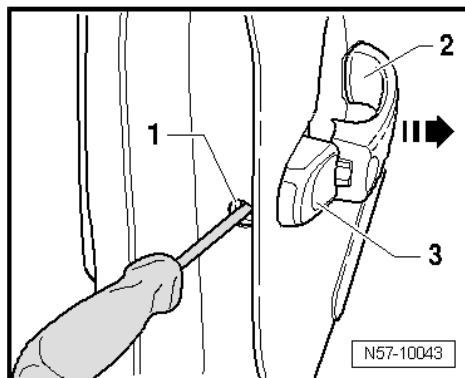


提示

- ◆ 拆卸和安装仅针对外壳。锁芯的拆卸和安装大体上可以此为参照。

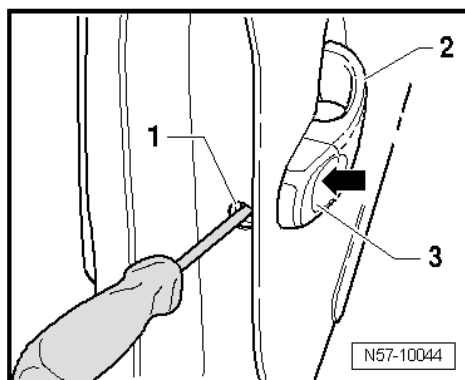
1.15.1 拆卸

- 将盖板 (→ 锚 (页 46) 图 N57-10065 , Pos. 2) 从前车门撬出。
- 将螺栓 -1- 前的盖罩撬出。
- 将车门把手 -2- 沿 -箭头方向- 拔出, 并将螺栓 -1- 用 套筒扳手 -T10072- 旋出直到挡板。
- 拉出外壳 -3- 。



1.15.2 安装

- 把外壳 -3- 垂直 -箭头- 插入车门拉手 -2- 的弓形支撑架中。
- 车门拉手 -2- 只允许略微贴紧车门板。
- 用 套筒扳手 - T10072- 将螺栓 -1- 旋入弓形支撑架中。
- 随着一声清楚的咔嚓声, 车门拉手 -2- 再次嵌入外壳 -3- 中。



提示

- ◆ 在装配过程中必须将外壳压紧到车门板上。车门拉手仅略微靠在车门板上。

其他安装步骤大体按照倒序进行。

然后一定要在车门打开的状态下进行功能检查, 因为在拉线调整和卡止不正确时车门可能会打不开。

1.16 拆卸和安装车门把手



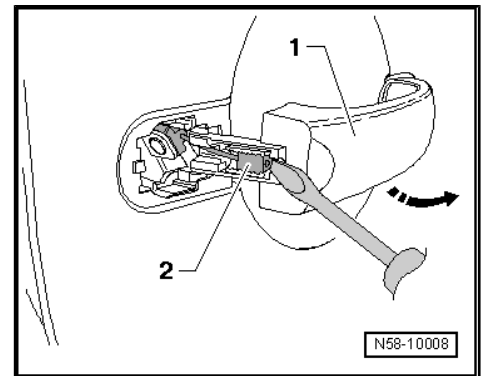
提示

- ◆ 拆卸和安装仅针对右侧车门拉手。左侧车门拉手的拆卸和安装大体上可参照右侧。



1.16.1 拆卸

- 拆卸外壳 → 章 (页 58)。
- 将卡子 -2- 从车门拉手 -1- 上撬出。
- 将车门拉手 -1- 从车门中旋出 -箭头- 。

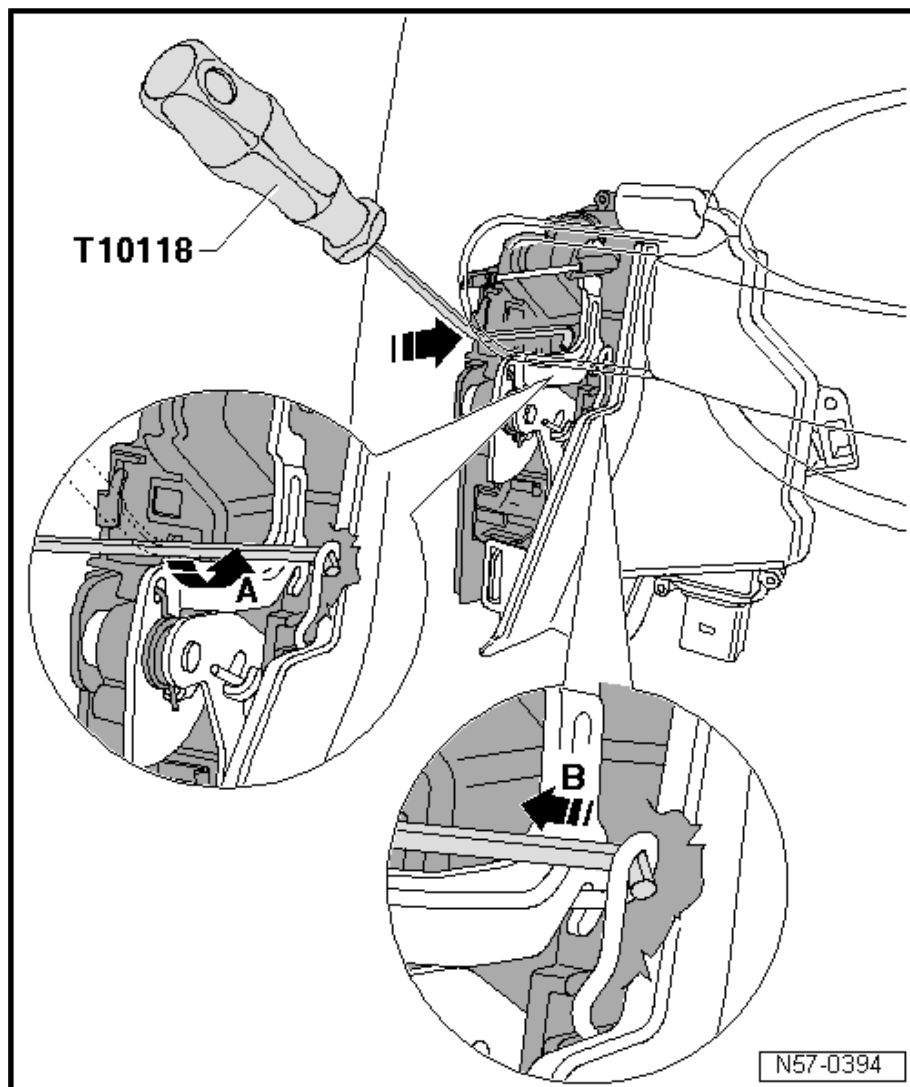


1.16.2 安装

- 通过车门外板中的开口将 装配工具 -T10118- 插入车门中。
 - 为使视野更清楚，用手电筒照亮车门内部件。
 - 将 装配工具 -T10118- 钩入弹簧中 -箭头 A- 。
 - 通过拉动 装配工具 -T10118- -箭头 B-，将弹簧挂到车门锁上。
- 释放杆现在已锁定。

i 提示

- ◆ 通过将弹簧挂入操纵杆来锁定车门锁。借此防止拉线以后错误卡止在车门拉手上。



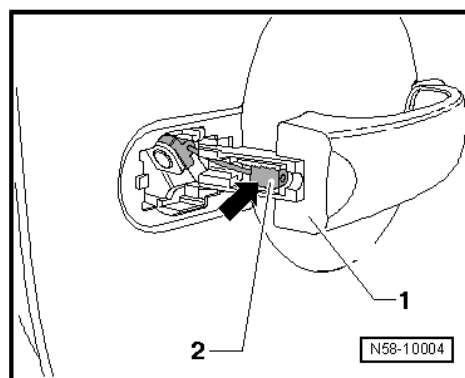
- 将车门拉手 -1- 旋入车门内。
- 将卡子 -2- 拉入车门板开口并将卡子卡止在车门拉手 -1- 内 -箭头-。

i 提示

- ◆ 在装配过程中必须将车门拉手 -1- 压紧到车门板上。
- ◆ 卡子 -2- 必须随着一声清楚的咔嚓声嵌入车门拉手 -1- 中。

- 安装外壳 → 章 (页 58)。

然后一定要在车门打开的状态下进行功能检查，因为在拉线调整和卡止不正确时车门可能会打不开。



1.17 拆卸和安装支撑架

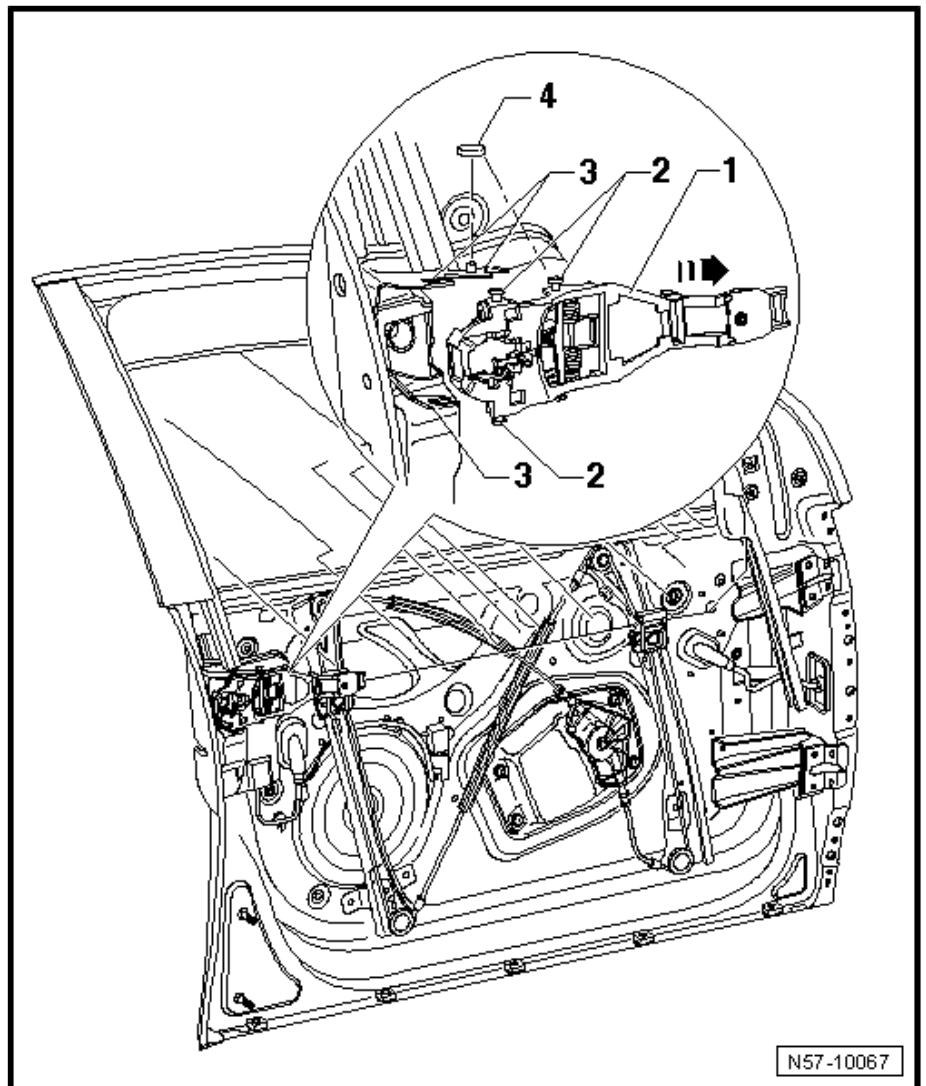


提示

- ◆ 拆卸和安装仅针对右侧弓形支撑架。左侧弓形支撑架的拆卸和安装大体上可参照右侧。

1.17.1 拆卸

- 拆卸外壳 → 章 (页 58)。
- 拆卸车门拉手 → 章 (页 58)。
- 车门外板拆卸 → 章 (页 81)。
- 将紧固橡胶 -4- 向上从导向螺栓中拔出。
- 将弓形支撑架 -1- 沿 -箭头方向- 用导向螺栓 -2- 套管 -3- 中拔出。

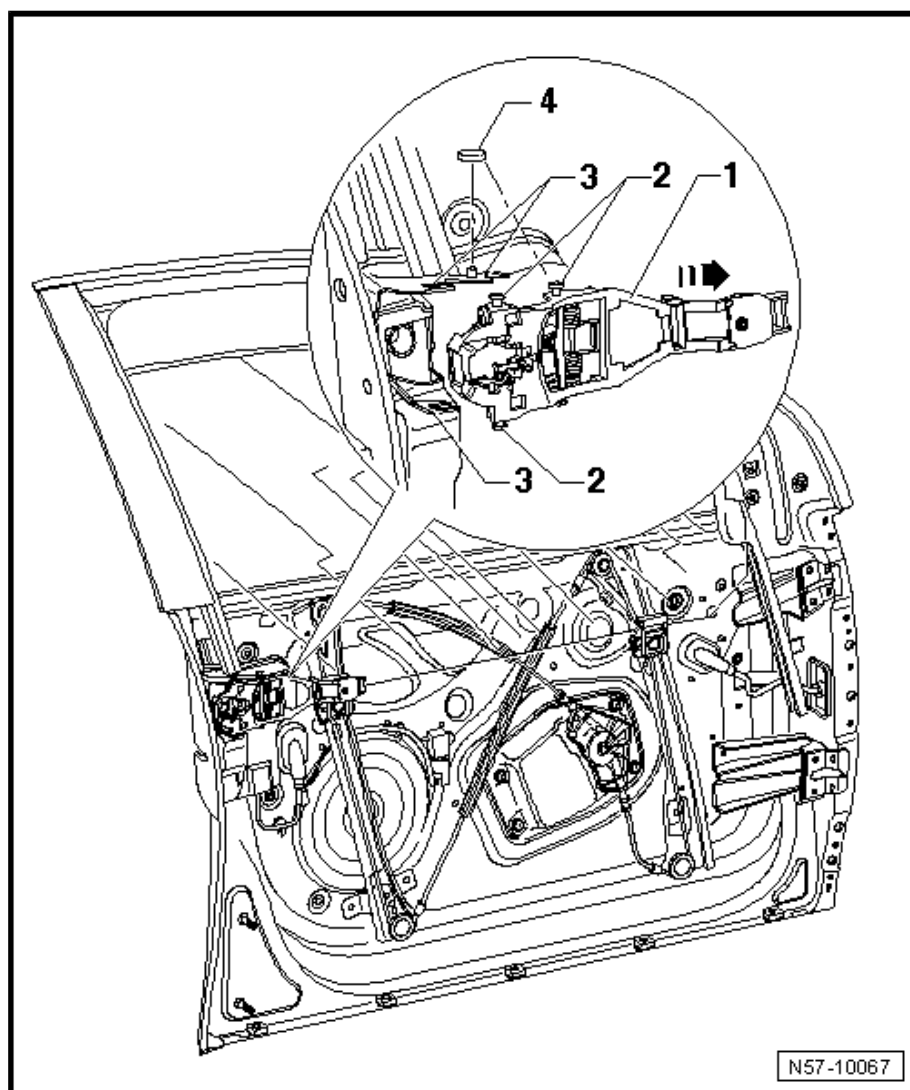


1.17.2 安装

- 将弓形支撑架 -1- 用导向螺栓 -2- 推入套管 -3- 。

- 将紧固橡胶 -4- 与导向螺栓及弓形支撑架套管上的紧固螺栓紧固。

其他安装步骤大体按照倒序进行。



1.18 拆卸和安装车门锁



提示

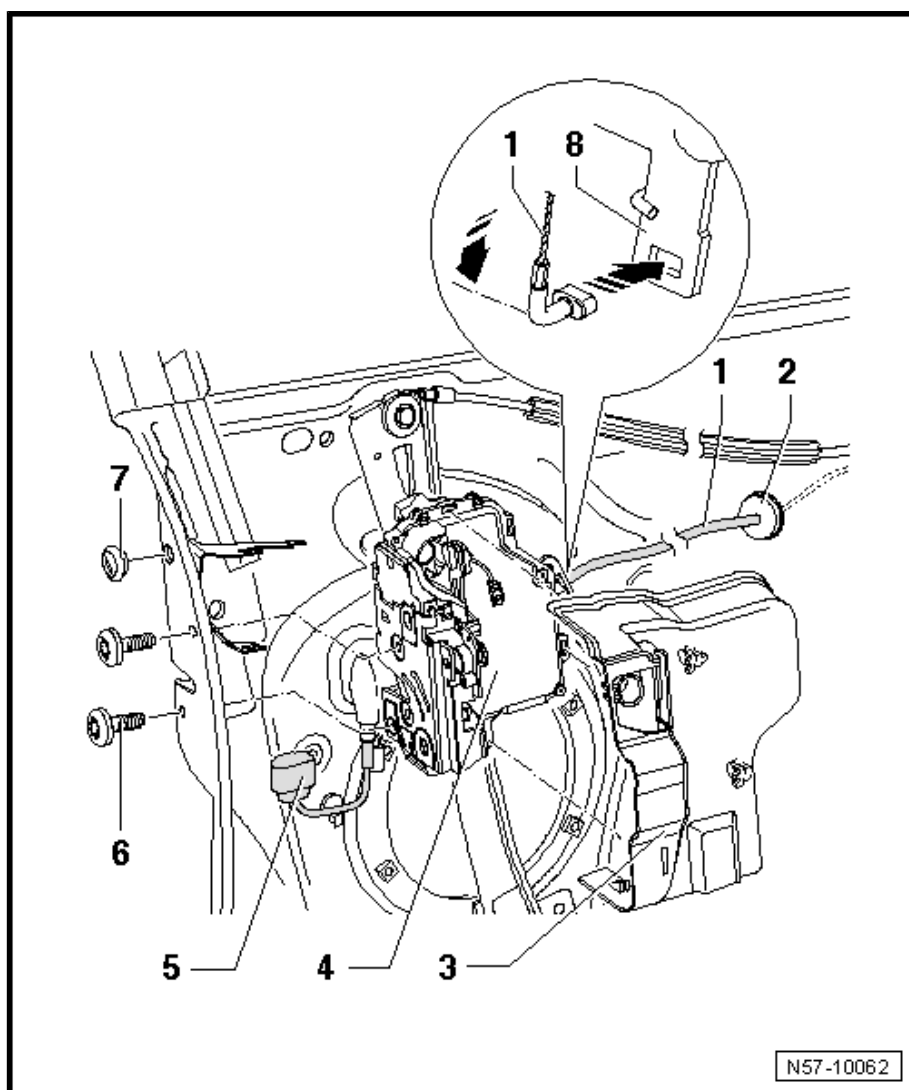
- ◆ 拆卸和安装仅针对右侧车门锁。左侧车门锁的拆卸和安装大体上可参照右侧。

1.18.1 拆卸

- 外壳拆卸 → 章 (页 58)。
- 拆卸车门拉手 → 章 (页 58)。
- 车门外板拆卸 → 章 (页 81)。
- 拆卸弓形支撑架 → 章 (页 61)。
- 脱开插头连接 -5- 。
- 旋出螺栓 -6- 。



- 将拉线 -1- 从换向杆 -8- 上松开，将门锁 -4- 拆下。
- 盖罩 -3- 不属于门锁供货范围。



1.18.2 安装

安装大体按照相反顺序进行。

螺栓的紧固扭矩：18 Nm

然后一定要在车门打开的状态下进行功能检查，因为在拉线调整和卡止不正确时车门可能会打不开。

1.19 侧面碰撞保护装置 - 装配一览

1 - 侧面碰撞保护装置

- 车门外板拆卸和安装
→ 章(页 81)

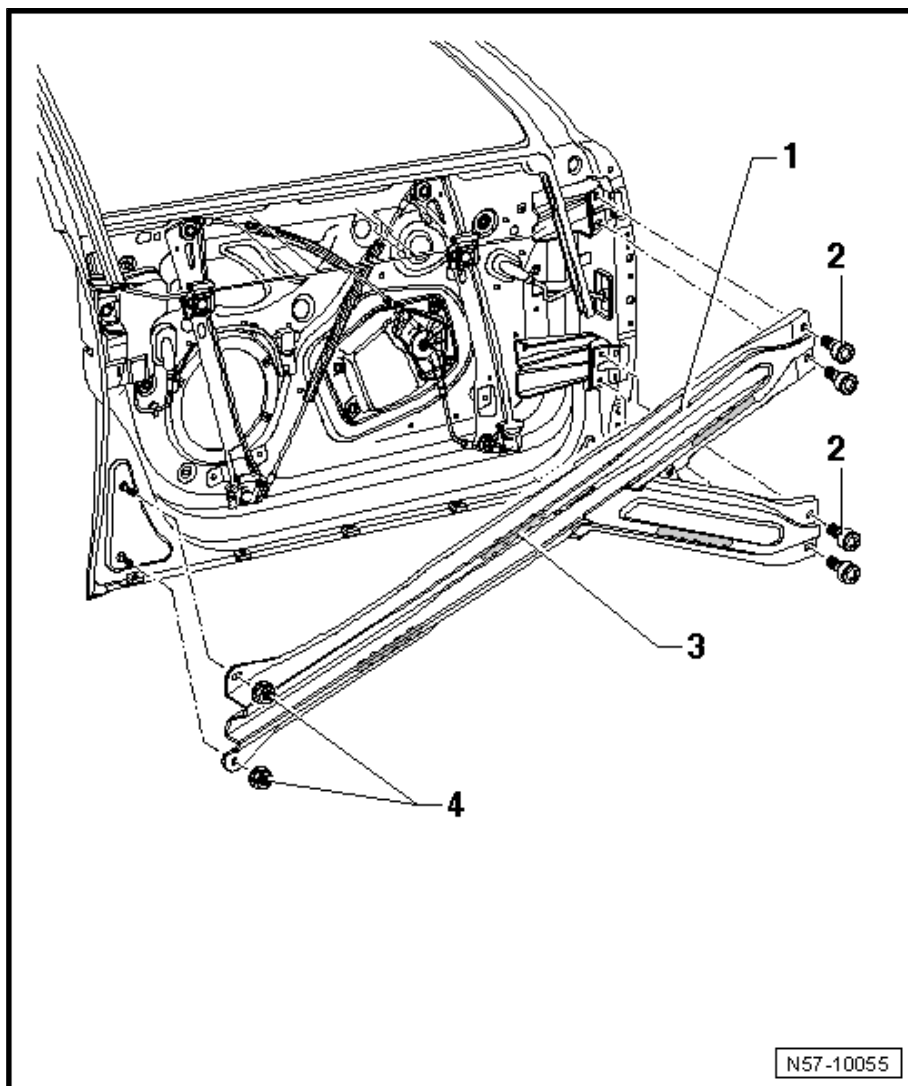
2 - 螺栓

- 4 件
- 20 Nm

3 - 缓冲器

4 - 螺母

- 2 件
- 20 Nm



1.20 车门内侧密封条

车门内侧密封条在批量装配时带有密封材料，安装到车门凸缘上并接着滚压紧。



提示

- ◆ 在拆卸密封条时将密封剂涂在密封条的内侧，然后轻轻扳起密封条侧壁。如果重新安装密封条则无法保障密封条的密封性和其固定位置。
- ◆ 由于这个原因，必须将每个完全拆下的密封条用所谓的“锻打密封条”更新。
- ◆ 如果密封条部分拉下，则必须在安装前将密封条的侧壁压到一起。

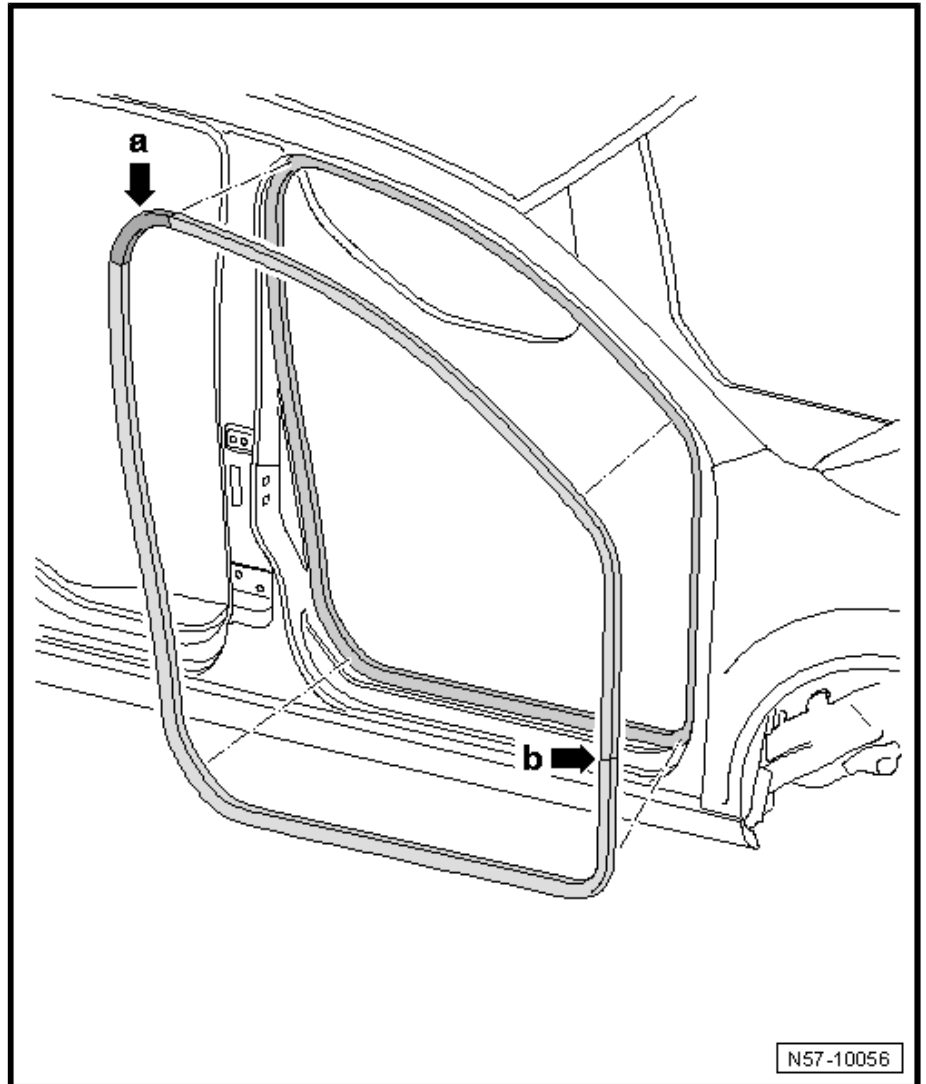
1.21 拆卸和安装车门内侧密封条



- ◆ 拆卸和安装仅针对右侧车门内侧密封条。左侧车门内侧密封条的拆卸和安装大体上可以此为参照。

1.21.1 拆卸

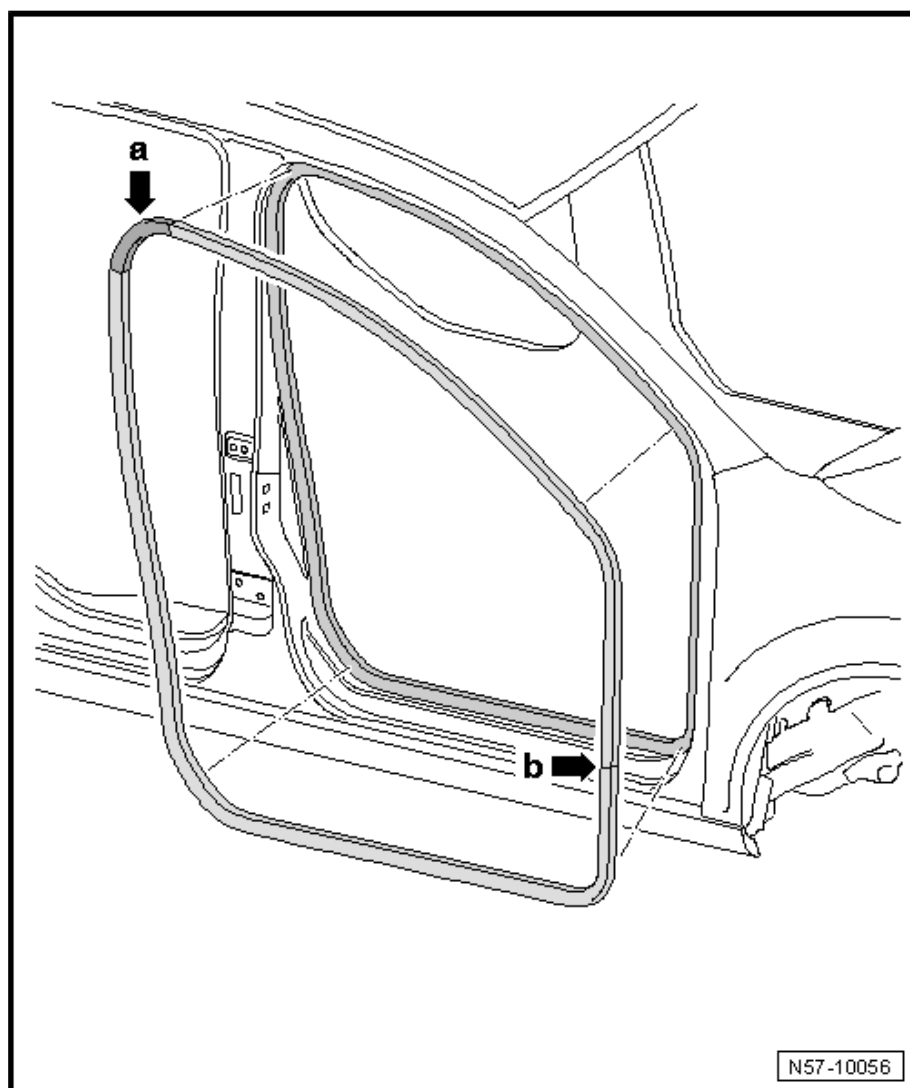
- 将车门内侧密封条从车身凸缘上拔下。



1.21.2 安装

- 将后行李箱盖密封条和硫化部位 - 箭头 b- 与下部铰链的高度对齐。

- 从门洞的上部半径 - 箭头 a - 开始安装车门内侧密封条。



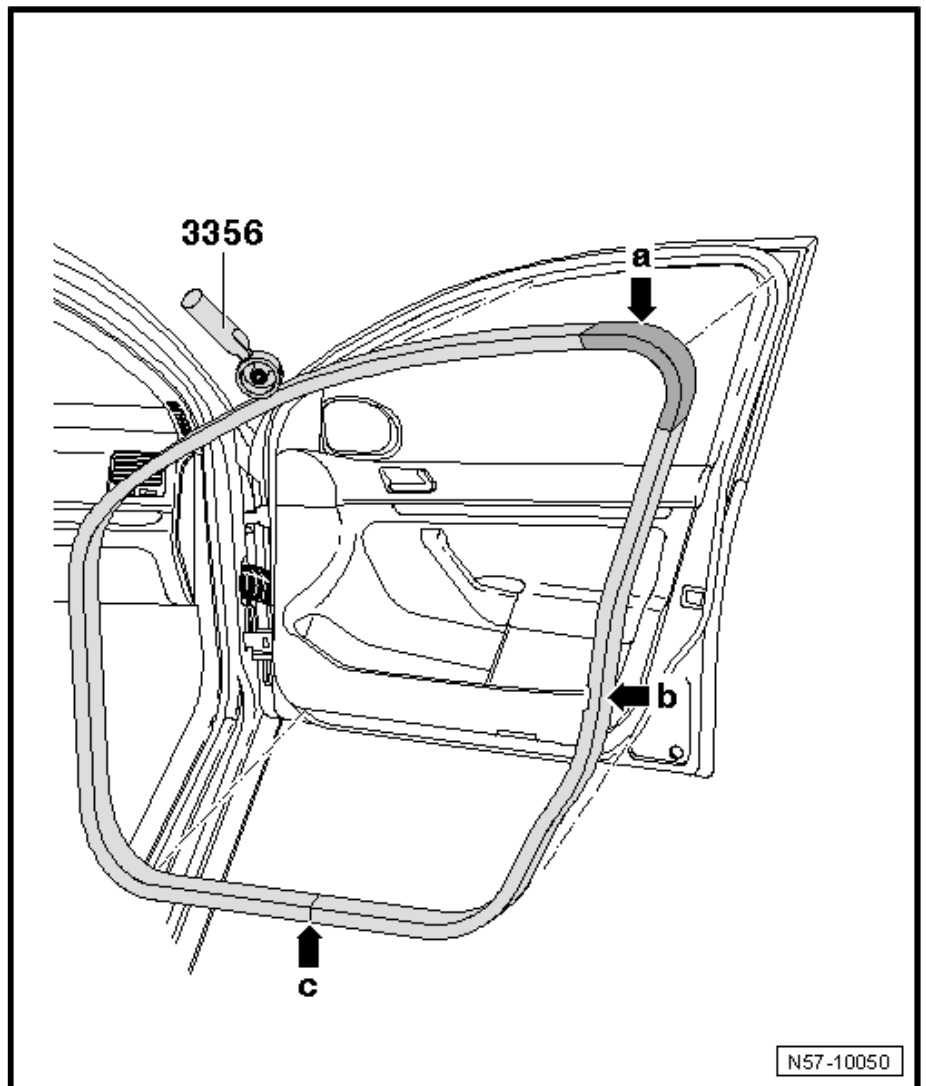
1.22 拆卸和安装车门外部密封件

提示

- ◆ 拆卸和安装仅针对右侧车门外侧密封条。左侧车门外侧密封条的拆卸和安装大体上可以此为参照。
- ◆ 直到安装前才可撕下保护膜。处理温度约 20 °C。

1.22.1 拆卸

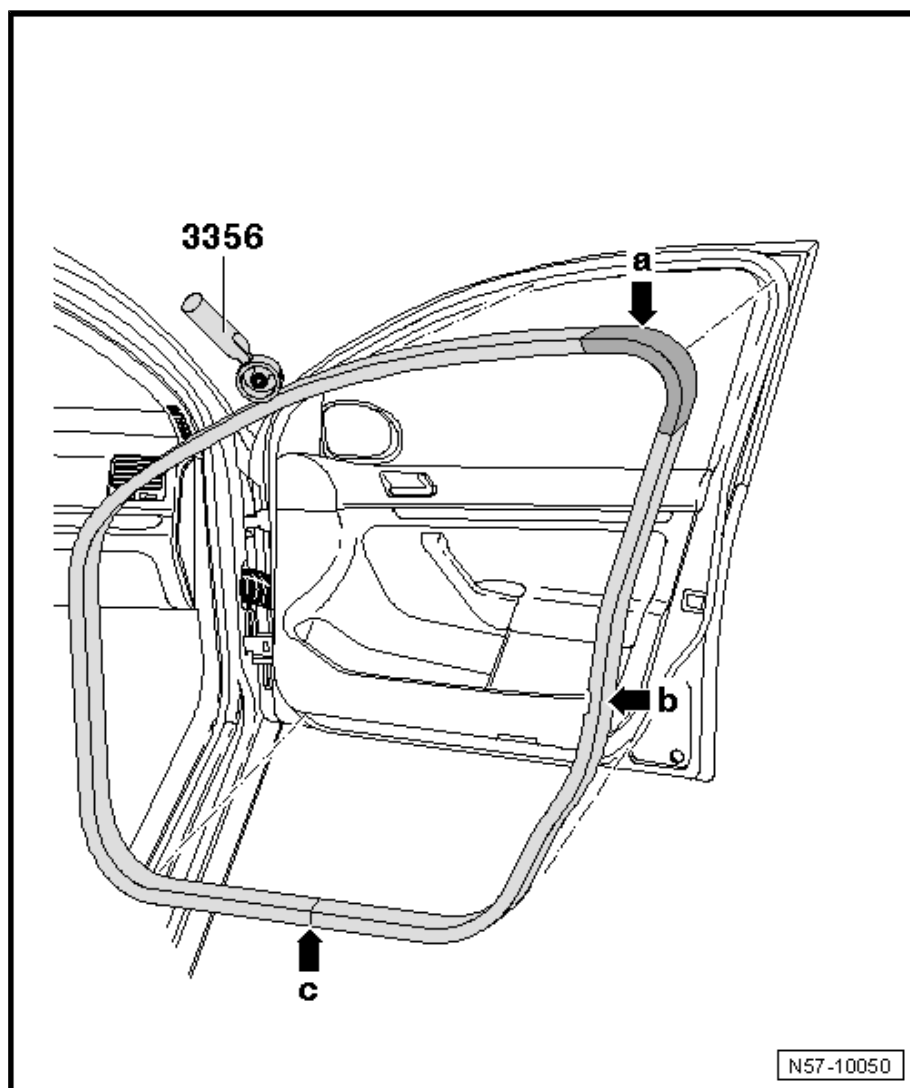
- 将车门外侧密封条从车门上拔下。



1.22.2 安装

- 用清洗汽油清洁粘接表面，接着用硅胶去除清洁剂并擦干。
- 粘接表面必须无尘和无油脂。
- 车门外侧密封条及切口 - 箭头 b- 与门锁紧固螺栓校准修平。
- 车门外侧密封条硫化部位 - 箭头 c- 位于上车门槛的中部。
- 撕下遮盖膜并将密封件装到车门上。不要过度拉伸车门外侧密封条，以免密封条的末端过长。

- 用 车门减振薄膜压紧辊 -3356- 围绕车门外侧密封条的粘结区域将其压入车门内，从车门上半径 -箭头 a- 开始。



2 中央门锁



2.1 中央门锁部件的安装位置一览

1 - 报警喇叭

- 安装位置：在轮罩内板下的右前轮罩中（拆除轮罩后部
→ 章 (页 174))

2 - 耦接装置

- 安装位置：右侧 A 柱
- 为分开插头连接，松开 A 柱上的橡胶防尘套
→ 章 (页 42)

3 - 舒适 / 便捷功能系统中央控制单元 -J393-

- 安装位置：副驾驶员仪表板下方，手套箱后（拆卸手套箱 → 内部车身安装工作；修理组：68；杂物箱、盖板和挡板）

4 - 副驾驶员侧车门控制单元 -J387-

- 集成在车窗升降机电机中（拆卸车窗升降机电机
→ 章 (页 153))

5 - 车门锁

- 车门锁固定于车门内板（拆卸车门锁
→ 章 (页 62))
- 电动中央门锁集成在车门锁中

6 - 耦接装置

- 安装位置：右侧 B 柱。
- 为分开插头连接，松开 B 柱上的橡胶防尘套
→ 章 (页 77)

7 - 右后车门控制单元 -J389-

- 集成在车窗升降机电机中（拆卸车窗升降机电机 → 章 (页 168))

8 - 车门锁

- 车门锁固定于车门内板（拆卸车门锁 → 章 (页 97))
- 电动中央门锁集成在车门锁中

9 - 油箱盖锁电机 -V155-

- 安装位置：右侧行李箱饰板后方
- 拆卸 → 章 (页 36)

10 - 行李箱盖锁

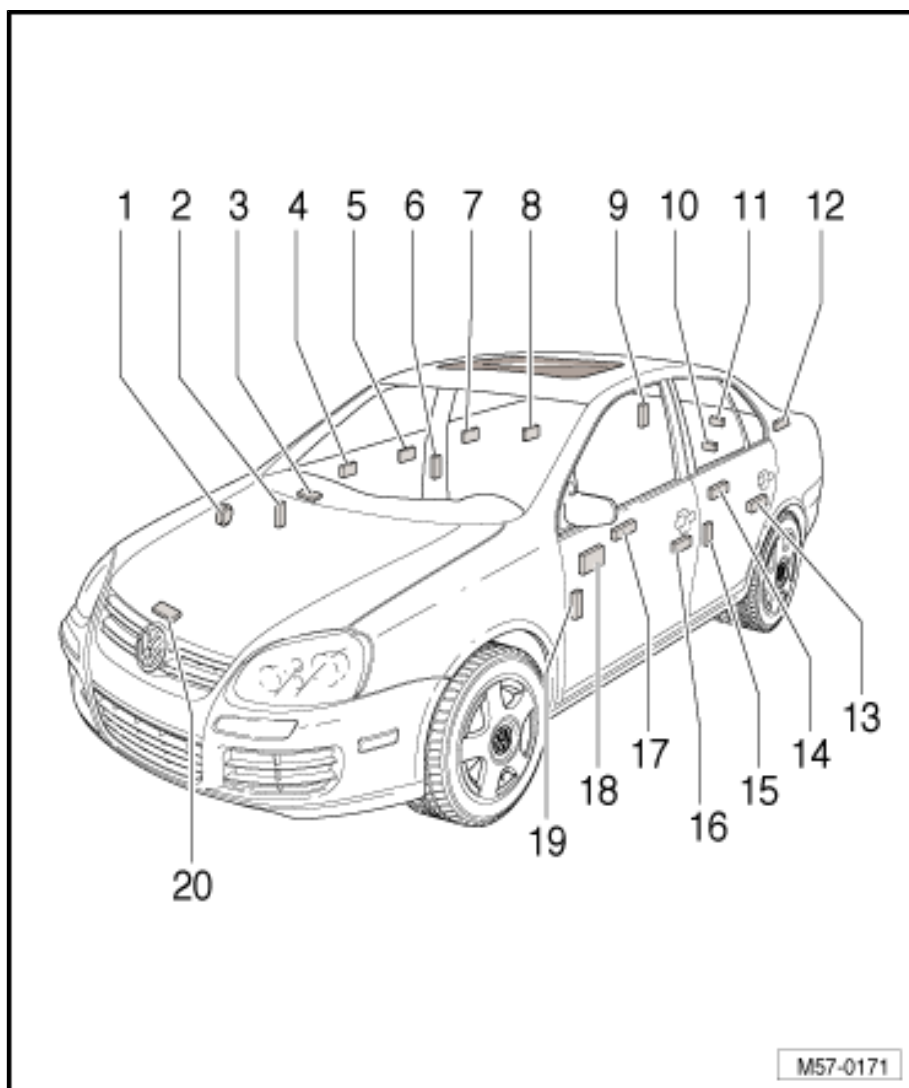
- 安装位置：在行李箱盖旋入
- 拆卸 → 章 (页 31)

11 - 行李厢盖把手开锁按钮 -E234-

- 不是所有汽车上都安装
- 集成于行李箱盖把手（拆卸把手 → 章 (页 31))

12 - 行李箱盖左侧耦接装置

- 安装位置：行李箱左侧边饰板后方（拆卸行李箱左侧边饰板 → 内部车身-装配工作；修理组：70；行李箱饰板）



M57-0171

13 - 车门锁

- ☐ 车门锁固定于车门内板 (拆卸车门锁 → [章 \(页 97\)](#))
- ☐ 电动中央门锁集成在车门锁中

14 - 左后车门控制单元 -J388-

- ☐ 集成在车窗升降机电机中 (拆卸车窗升降机电机 → [章 \(页 168\)](#))

15 - 耦接装置

- ☐ 安装位置：左侧 B 柱
- ☐ 为分开插头连接，松开 B 柱上的橡胶防尘套 → [章 \(页 77\)](#)

16 - 车门锁

- ☐ 车门锁固定于车门内板 (拆卸车门锁 → [章 \(页 62\)](#))
- ☐ 电动中央门锁集成在车门锁中

17 - 车窗升降器中央开关

- ☐ 安装位置：安装在车门饰板中
- ☐ 车窗升降器中央开关拆卸与安装 → 电气设备; 修理组：96；照明，灯，开关 - 内部

18 - 驾驶员侧车门控制单元 -J386-

- ☐ 集成在车窗升降机电机中 (拆卸车窗升降机电机 → [章 \(页 153\)](#))

19 - 耦接装置

- ☐ 安装位置：左侧 A 柱
- ☐ 为分开插头连接，松开 A 柱上的橡胶防尘套 → [章 \(页 42\)](#)

20 - 发动机舱盖接触开关 -F266-

- ☐ 防盗报警装置接触开关
- ☐ 不能单独更新
- ☐ 安装位置：在行李箱盖锁上 (拆卸行李箱盖锁 → [章 \(页 20\)](#))

2.2 匹配带无线遥控器的钥匙

用 车辆诊断，测量和信息系统 -VAS 5051- 来匹配钥匙与无线遥控器。

- 在 车辆诊断，测量和信息系统 -VAS 5051- 中选择“引导型故障查询”。
- 通过 Sprung (跳转) 按钮选择“功能/部件选择”，并依次选择以下菜单项：
 - ◆ 车身
 - ◆ 车身装配工作
 - ◆ 01- 具有自诊断功能的系统
 - ◆ 舒适 / 便利功能系统
 - ◆ 功能 – 舒适 / 便利功能系统
 - ◆ 匹配带无线遥控器的钥匙

2.3 (可折叠式) 钥匙无线电遥控器的电池 - 装配一览表

1 - 带可变编码收发器的钥匙

2 - 无线部件壳体上部分

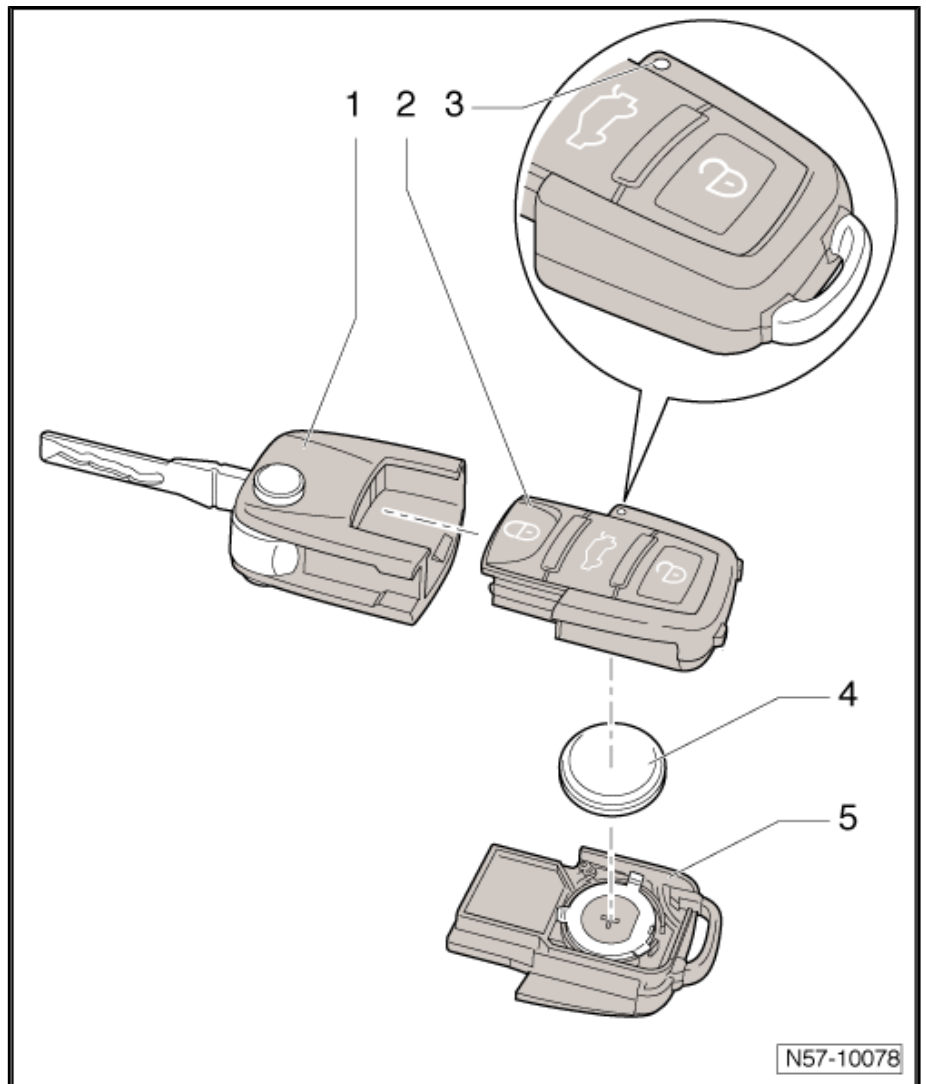
3 - 发光二极管

- 在操纵无线遥控器时，此发光二极管必须闪烁。
- 如果在操纵无线电遥控器时发光二极管不闪烁，说明电池已空，必须更换

4 - 电池

- 拆卸电池
→ 章 (页 71)
- 安装电池
→ 章 (页 72)

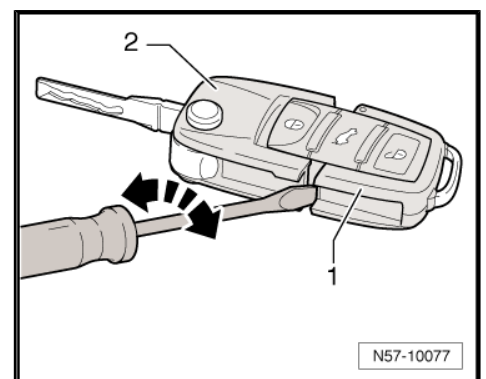
5 - 无线部件壳体下部分



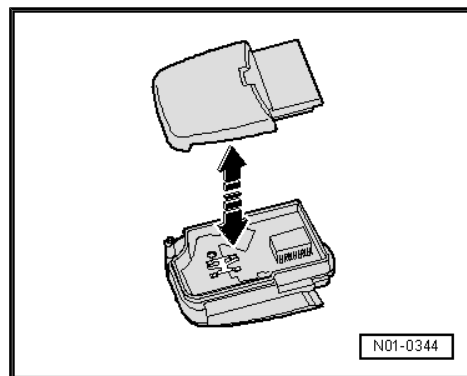
2.4 拆卸和安装带无线遥控器 (可翻折) 的钥匙的电池

2.4.1 拆卸

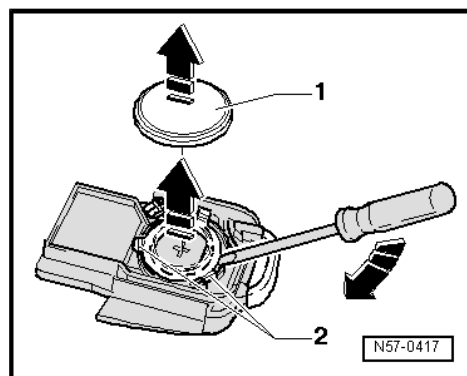
- 将一把螺丝刀插入无线部件壳体 -1- 和钥匙 -2- 之间的缝隙中。
- 沿 -箭头方向- 旋转螺丝刀并将无线部件壳体从钥匙中脱开。



- 将无线部件壳体上下部分沿 -箭头方向- 分开。



- 用一把螺丝刀沿 -箭头- 方向将电池 -1- 从固定支架 -2- 中松脱。



2.4.2 安装

安装电池时请注意极性和安装位置。

- 将电池 -1- 正极向下放入无线部件壳体下部件 -2- 中 (正极在壳体上标出)。
- 略微按压电池，将其卡入无线部件壳体下部件中。
- 装配无线部件壳体上下部分 (不要损坏密封件)。
- 随后将无线部件壳体与钥匙卡在一起。

